"СОГЛАСОВАНО"

Вр.И.о. Председателя Правления
АО "O'zkimyosanoat"

_____ Е.А. Коржиков

"____"_____ 2022 г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Председатель правления
АО "Maxam-Chirchiq"

_____ Саидахмедов Х.А.

"____"_____2022 г.

Годовая потребность АО "MAXAM-CHIRCHIQ"
на импортные сырьё, материалы, оборудования, запасные части и услуги для производственных нужд на 2023 год

№ п/п	Наименование импортируемого товара	Код ТН ВЭД	Детальные технические характеристики, ГОСТы (ТУ), материальное исполнение	Ед. изм.	Общее кол-во	Цена за ед. (в долл. США)	Общая стоимость (в тыс. долл. США)	в т.ч. по кварталам								Категория импортируемого товара (сырье, материал, оборудование, з/ч, комплект-е, услуги и т.д.)	Целевое назначение импортируемого товара и причина закупки (замена по дефектному акту, модернизация и .т.д.)	Остаток на заводе	На какой период хватит остаток	Завод-изготовитель	Наличие аналога произво-димого в РУз.
								I квартал		II квартал		III квартал		IV квартал							
								кол-во	сумма	кол-во	сумма	кол-во	сумма	кол-во	сумма						
I. ОСНОВНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ																					
1	Заготовка из качественной углеродистой стали, марка АРМКО тип 1 (химически чистое катализаторное железо)	7214 99 3900	ТУ 14-1-3373-92, ТУ 14-1-4531-88	тонны	260,0	1 820,00	473,20	260,0	473200,0		0,0		0,0		0,0	Сырьё	Сырье для производства катализаторов СА-С и СТК	55 610,60	янв.23	ОАО "ОЭМК" (Россия)	Отсутствует
2	Хромовый ангидрид технический, марка А	2819 10 0000	ГОСТ 2548-77 марка А	тонны	55,0	3 500,00	192,50	55,0	192500,0		0,0		0,0		0,0	Сырьё	Сырье для производства катализаторов НТК-4У, СТК и ТО-2	14 079,00	янв.23	АО "Актюбинский завод хромовых соединений " (Казахстан)	Отсутствует
3	Магний оксид, м.д.оксида магния - не менее 95,14%	2519 90 1000	ГОСТ 4526-75, ТУ 6-09-3023-79 с изм 1,2,3,4,5	тонны	7,0	2 700,00	18,90	7,0	18900,0		0,0		0,0		0,0	Сырьё	Сырье для производства катализатора ЧПС-03	4 321,22	янв.23	АО "Каустик", ООО "Михайловский завод химических реактивов" (Россия)	Отсутствует
4	Сухой коллоидно-графитовый препарат, марка С-1	3801 20 9000	ТУ 113-08-48-63-90 ТУ У 26.8-05394618-018-2003	тонны	5,5	3 523,00	19,38	5,5	19376,5		0,0		0,0		0,0	Сырьё	Сырье для производства катализаторов НТК-4У и ТО-2	1 585,00	янв.23	ООО "Коллоидно-графитовые препараты" (Россия)	Отсутствует
5	Глинозем металлургический, марки Г-0 или Г-00	2818 20 0000	ГОСТ 30558-98	тонны	140,0	660,00	92,40	140,0	92400,0		0,0		0,0		0,0	Сырьё	Сырье для производства катализаторов СА-С, ГИАП-8	57 983,00	янв.23	ОО "НГЗ (Украина). Филиал "УАЗ-СУАЛ" ОАО "СУАЛ" (Россия)	Отсутствует
6	Никель азотнокислый 6-ти водный, марка Ч	2834 29 2000	ГОСТ 4055-78	тонны	45,0	5 000,00	225,00	45,0	225000,0		0,0		0,0		0,0	Сырьё	Сырье для производства катализатора ГИАП-8	13 384,00	янв.23	ООО "НМР Интерлаб", ООО "Уральский завод химической продукции" (Россия)	Отсутствует
7	Мука древесная, марка 560	4405 00 0000	ГОСТ 16361-87	тонны	10,0	195,00	1,95	10,0	1950,0		0,0		0,0		0,0	Сырьё	Сырье для производства катализатора ГИАП-8	8 599,00	янв.23	ООО "Созим", ООО "ВолжскДревМука" (Россия)	Отсутствует
8	Гидрат оксида алюминия (тригидрат оксида алюминия) - Al(OH)3 – песок марок ГД-0, ГД -00 или ТГД-1 (о.в.)	2818 30 0000	ТУ У 27.4-05409679-009-2004	тонны	40,0	600,00	24,00	40,0	24000,0		0,0		0,0		0,0	Сырьё	Сырье для производства катализатора НТК-4У	4 627,00	янв.23	ОО "НГЗ (Украина). Филиал "УАЗ-СУАЛ" ОАО "СУАЛ" (Россия)	Отсутствует
9	Никель (II) углекислый основной водный, реактив квалификации «ч»	2836 99 1700	ГОСТ 4466-78	тонны	38,0	12 104,00	459,95	38,0	459952,0		0,0		0,0		0,0	Сырьё	Сырье для производства катализатора ТО-2	10 212,00	янв.23	ООО "НМР Интерлаб", ООО "Уральский завод химической продукции" (Россия)	Отсутствует
10	Оксид алюминия активный – осушитель газов (γ-Al_2O_3)	2818 20 0000	ГОСТ 8136-85, ТУ 2163-015-44912618-2003, ТУ 2163-015-94262278-2009 с изм. 1-5	тонны	25,0	4 460,00	111,50	25,0	111500,0		0,0		0,0		0,0	Сырьё	Сырье для производства катализатора ТО-2	6 659,00	янв.23	ЗАО "Промышленные катализаторы", ООО "Новокуйбышевский завод катализаторов", ООО "УСХЗК" (Россия)	Отсутствует
11	Калий углекислый - поташ (K_2CO_3)	2836 40 0000	ГОСТ 4221-73, ГОСТ 10690-73	тонны	5,0	2 000,00	10,00	5,0	10000,0		0,0		0,0		0,0	Сырьё	Сырье для производства катализатора СА-С	0	-	АО "Пикалевская сода"(Россия)	Отсутствует
12	Алюминий азотнокислый 9-ти водный (алюминия нитрат $Al(NO_3)_3 \cdot 9H_2O$) реактив квалификации «чистый»	2834 29 8000	ГОСТ 3757-75	тонны	25,0	1 094,00	27,35	25,0	27350,0		0,0		0,0		0,0	Сырьё	Сырье для производства катализатора ГИАП-8	отсутствует	-	ООО "НМР Интерлаб", ООО "Уральский завод химической продукции" (Россия)	Отсутствует
13	Никелевый катализатор первичного реформинга, включая услуги по перезагрузке	3815 11 0000	НИАП-03-01, Reformax 330 LDP, ГИАП-19	куб.м	28,0	24 700,00	691,60		0,0	28,0	691600,0		0,0		0,0	Катализатор	Катализатор первичного реформинга природного газа в производстве аммиака в агрегате АМ-76 (для цеха Аммиак-2)	отсутствует	-	Компания " Хальдор Топсе" (Дания), "Джонсон Матти" (Великобритания), "Clariant Produkte GmbH" (Германия), ООО "НИАП-КАТАЛИЗАТОР" (Россия)	Отсутствует
14	Листовой металлопрокат из сплава INCOLOY 800 H ASTM B 409-06	7219 23 0009 7219 22 1009 7219 21 1009	Габаритные размеры листов: 3x1000x2000 мм, 4x1500x6000 мм, 5x1500x6000 мм, 14x1500x6000 мм, 20x1500x6000 мм, 25x1500x6000 мм	тонны	32,0	24 742,00	791,74		0,0	32,0	791744,0		0,0		0,0	Материал	Металлопрокат предназначен для изготовления новых сотовых решеток и балок поддерживающих устройств (корзин) для катализаторно-улавливающих систем в контактных аппаратах поз.Р-12/1,2 агрегата АК-72М в цехе производства азотной кислоты.	отсутствует	-	"Special Metals Corporation" (США), "VDM Metals Inretnational GmbH" (Германия), "Bohler Bleche " (Австрия), "Nippon Yaskin Kogyo" (Япония)	Отсутствует
15	Испарительные пакеты для поз. Э-13/1,2 контактых аппаратов поз. Р-12/1,2 цеха № 5А	8419 50 0000	Согласно технического задания	к-т	2	317493,5	634,99		0,0		0,0	2	634987,1		0,0	Оборудование	Производство неконцентрированной азотной кислоты	отсутствует	-	АО "Завод котельного оборудования", ООО "Белэнергомаш-БЕЭМ" (Россия), компания "ZVU Engineering a.s." (Чехия)	Отсутствует

16	Пароперегревательные пакеты для поз. Э-13/1,2 контактых аппаратов поз. Р-12/1,2 цеха № 5А	8419 50 0000	Согласно технического задания	к-т	2	317493,5	634,99		0,0		0,0	2	634987,1		0,0	Оборудование	Производство неконцентрированной азотной кислоты	отсутствует	-	АО "Завод котельного оборудования", ООО "Белэнергомаш-БЗЭМ" (Россия), компания "ZVU Engineering a.s." (Чехия)	Отсутствует
17	Пакет экономайзера поз. Э-21/1 для котла утилизатора типа КН-80/40 цеха № 5А	8419 50 0000	Согласно технического задания	к-т	2	147428,5	294,86		0,0		0,0	2	294856,9		0,0	Оборудование	Производство неконцентрированной азотной кислоты	отсутствует	-	АО "Завод котельного оборудования", ООО "Белэнергомаш-БЗЭМ" (Россия), компания "ZVU Engineering a.s." (Чехия)	Отсутствует
18	Пароперегревательные пакеты для поз. Э-13/1,2 контактных аппаратов поз. Р-12/1,2 Цеха № 5Б	8419 50 0000	Согласно технического задания	к-т	2	317945,6	635,89		0,0		0,0	2	635891,3		0,0	Оборудование	Производство неконцентрированной азотной кислоты	отсутствует	-	АО "Завод котельного оборудования", ООО "Белэнергомаш-БЗЭМ" (Россия), компания "ZVU Engineering a.s." (Чехия)	Отсутствует
19	Испарительные пакеты для поз. Э-13/1,2 контактных аппаратов поз. Р-12/1,2 Цеха № 5Б	8419 50 0000	Согласно технического задания	к-т	2	317945,6	635,89		0,0		0,0	2	635891,3		0,0	Оборудование	Производство неконцентрированной азотной кислоты	отсутствует	-	АО "Завод котельного оборудования", ООО "Белэнергомаш-БЗЭМ" (Россия), компания "ZVU Engineering a.s." (Чехия)	Отсутствует
20	Пакеты экономайзера поз. Э-21/1 (кипящий) для котла-утилизатора типа КН-85/40 Цеха № 5Б	8419 50 0000	Согласно технического задания	к-т	3	145001,9	435,01		0,0		0,0	3	435005,8		0,0	Оборудование	Производство неконцентрированной азотной кислоты	отсутствует	-	АО "Завод котельного оборудования", ООО "Белэнергомаш-БЗЭМ" (Россия), компания "ZVU Engineering a.s." (Чехия)	Отсутствует
21	Пакеты экономайзера поз. Э-21/2 (не кипящий) для котла-утилизатора типа КН-85/40 Цеха № 5Б	8419 50 0000	Согласно технического задания	к-т	3	145001,9	435,01		0,0		0,0	3	435005,8		0,0	Оборудование	Производство неконцентрированной азотной кислоты	отсутствует	-	АО "Завод котельного оборудования", ООО "Белэнергомаш-БЗЭМ" (Россия), компания "ZVU Engineering a.s." (Чехия)	Отсутствует
22	Шеф-монтаж и шеф-наладка теплообменного оборудования	-	-	-	-	-	170,76		0,0		0,0		170762,5		0,00	Услуги	Производство неконцентрированной азотной кислоты	отсутствует	-	АО "Завод котельного оборудования", ООО "Белэнергомаш-БЗЭМ" (Россия), компания "ZVU Engineering a.s." (Чехия)	Отсутствует
23	Фильтры улавливания МПГ	8421 99 0007	-	шт	4	165508,27	662,03		0,0		0,0		0,0	4	662033,09	Оборудование	Производство неконцентрированной азотной кислоты	отсутствует	-	ОАО "КЦМ" (Россия)	Отсутствует
24	Шеф-надзор за монтажом фильтров	-	-	-	-	-	63,05		0,0		0,0		0,0		63050,77	Услуги	Производство неконцентрированной азотной кислоты	отсутствует	-	ОАО "КЦМ" (Россия)	Отсутствует
25	Уплотнительная лента из теплоизоляционной ткани на основе керамического волокна, армированая стальной проволокой.	6806 10 0008	ПГИ-Л10 50*5*5000 мм, по ТУ 2573-00181509642-10 либо НТ 1000 S5x50/25 м	метры	10 000,0	1,20	12,00	10 000,0	12000,0		0,0		0,0		0,0	Материал	Уплотнительная лента из теплоизоляционной ткани применяется для уплотнения фланцевых разъемов контактных аппаратов при установке катализаторно-улавливающих систем в агрегатах АК-72 и АК-72М (для цехов № 5А,Б)	отсутствует	-	ООО НПП "ПромГрафит", ООО "Технические решения", ООО "РК" (Россия), Компания "SINOGRAF SA" (Польша)	Отсутствует
26	Концентрат для изготовления антислеживателя для аммиачной селитры	3824999608	Внешний вид - пастообразный продукт коричневого цвета; Запах - характерный; Точка возгорания, °С, - >150; Точка плавления, °С, прибл. - 80; Вязкость(80 °С) - <20 mPa.s; Общее кислотное число - 50 ± 10 mg KOH/g; Температура затвердевания, °С - 65-79	тн	36,00	3700,0	133,20		0,0	18	66600,0	18	66600,0		0,0	Сырье	Цех № 3 - Для производства антислеживателя для поверхностной обработки гранул аммиачной селитры	40,0	1 квартал 2022 года		В Республике Узбекистан не производится.
27	Активированный МДЭА	2922170000	UCARSOL NH-608	тн	50,00	5000,0	250,00		0,0	50,0	250000,0		0,0		0,0	материал	Цех Аммиак-2 для отд.МЭА	20,0	1 квартал 2022 года		В Республике Узбекистан не производится.
28	Антивспениватель	3907209900	UCARSOL GT-8715	тн	0,40	30000,0	12,00		0,0	0,4	12000,0		0,0		0,0	материал	Цех Аммиак-2 для отд.МЭА	0,2	1 квартал 2022 года		В Республике Узбекистан не производится.
29	Молотый брусит "Агромаг 3-300" 0-300 мкм	2530900000	Массовая доля, %: MgO - не менее 83, CaO - не более 5 SiO2 - не более 5, Fe2O3 - не более 0,65 Изменения массы при прокаливании - 8 % Массовая доля влаги - не более 0,5%	тн	2449,22	263,0	644,15	612,31	161037,5	612,31	161037,5	612,31	161037,5	612,31	161037,5	сырье	Цех № 3 в технологии произ-ва ам. Селитры	800,0	До февраля 2022 года		В Республике Узбекистан не производится.
30	Антислеживающая добавка SK FERT FA-80N	3824999608	Внешний вид (при 20 оС) - воскообразное вещество жёлто-коричневого цвета с характерным запахом Маслянистый алкиловый амин, 5,0-10,0% Додецил бензол сульфоновая кислота, 2,5-5,0% Плотность, kg/dm3 (при 90°С) 0,83 Точка плавления, 77°С Вязкость, cst (при 90 оС) менее 30 pH (5%-го раствора при 50 °С) 7,7 Температура воспламенения, 180°С Растворимость - легко растворяется в следующих веществах: холодная вода и метанол. Растворяется в следующих веществах: диэтиловый эфир, н-октанол и ацетон. Применяется зимой, весной и осенью	кг	102000	2,20	224,40	33000	72600,0	33000	72600,0		0,0	36000	79200,0	сырье	Цех № 3 (отд.НАНП) для обработки нитрата аммония	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

31	Антислеживающая добавка SK FERT FA-80TS	3824999608	Внешний вид (при 20 оС) - воскообразное вещество жёлто-коричневого цвета с характерным запахом Маслянистый алкиловый амин, 5,0-10,0% Додецил бензол сульфоновая кислота, 2,5-5,0% Плотность, kg/dm3 (при 90°С) 0,83 Точка плавления, 77°С Вязкость, cst (при 90 оС) менее 30 pH (5%-го раствора при 50 °С) 7,7 Температура воспламенения, 180°С Растворимость - легко растворяется в следующих веществах: холодная вода и метанол. Растворяется в следующих веществах: диэтиловый эфир, н-октанол и ацетон. Применяется летом	кг	25500	2,30	58,65		0,0	25500	58650,0		0,0		0,0	сырье	Цех № 3 (отд.НАНП) для обработки нитрата аммония	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
32	Внутренняя добавка SK FERT EXP	2904100000	Внешний вид-порошок коричневого цвета, без запаха Плотность, kg/dm3 (при 20°С)- 0,5 pH (10%-го раствора при 20°С)-6,5÷8,5 Летучее вещество 3,5÷5,0 % Растворимость-легко растворяется в холодной и горячей воде; Примечание – для приготовления 25 %-го раствора внутренней добавки и подачи его в плав нитрата аммония	кг	60000	2,63	157,80	15000	39450,0	15000	39450,0	15000	39450,0	15000	39450,0	сырье	Цех № 3 (отд.НАНП) для придания пористости	0,0			В Республике Узбекистан не производится.
33	Цемент огнеупорный, высокоглиноземистый марки SECAR-80 или CA-80	2523300000	Химический состав: Al2O3 – 79.5-82.5%, CaO – 16.2%-17.8%. SiO2 – менее 0,35%, Fe2O3 – менее 0,2%. Физические характеристики: Огнеупорность по конусу 1770-1810 С; Насыпная плотность 700-800 кг/м3; Плотность 3,2-3,3 г/см3	тн	40	2300,0	92,00		0,0		0,0	40	92000,0		0,0	материал	Для цехов "Аммиак-2", № 5, "Пароснабжение" - Для ремонта футеровки печей риформинга поз. 107, БНГ и котлов	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
34	Кирпич огнеупорный муллитокремнеземистый МКРЛ 0,8 №5	6902209900	ГОСТ 8691-73	тн	40	1500,0	60,00		0,0	40	60000,0		0,0		0,0	материал	Для цехов "Аммиак-2", № 5 "Неконцентрированной азотной кислоты" - Для ремонта футеровки печей риформинга поз. 107, БНГ	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
35	Термокарманы из жаростойкой стали с поддувом азотом	9032900009	Диаметр наружный 30 mm. Диаметр внутреннего кармана 10 mm ANSI300#-40A M&F(F) Длина/Монтажная длина - 1410 mm/1250mm - 3 шт. ANSI300#-40A M&F(F) Длина / Монтажная длина - 1260 mm/1000 mm - 2 шт. ; ANSI600#-40A M&F(F) Длина/ Монтажная длина - 1260 mm/1000 mm - 2 шт.	шт.	7	1200,0	8,40	7	8400,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Цех Аммиак-2 (капитальный ремонт)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
36	Преобразователи термоэлектрические (термопары) взрывозащищенного исполнения,	9026802000	1.Чувствительный элемент: один НСХ - СС(Т). Длина - 4000 mm Соединение PF1/2, диаметр оболочки – 4,8 mm (поз.ТIА-502-2/1,2, ТIА-502-4/1,2, ТIА-502-6/1,2, ТIА-502-8/1,2), чертеж DWG No 420500 - 8 шт 2.Чувствительный элемент: Двойной НСХ - СС(Т). Длина 1000 mm Соединение NPT ¾, диаметр оболочки 6,4 mm (поз.Т-501-3/1,2; Т-501-4/1,2, Т-501-5/1,2, Т-501-7, Т-501-9, Т-501-10, Т-501-11, Т-501-12, Т-501-13, Т-501-14/1,2), чертеж DWG No Т4-15932 - 14 шт 3. Чувствительный элемент Двойной. НСХ - СС(Т).. Длина 1000 mm Соединение : PT ¾, диаметр оболочки 6,4 mm (поз.Т-501-6/1,2; 8/1,2;) чертеж DWG No Т4-15932- 4 шт	шт	26	240,0	6,24		0,0	26	6240,0		0,0		0,0	оборудование	Цех Аммиак-2. Компрессор К-401 - Замена физически и морально изношенного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
37	Автоматизированная система контроля и учета расхода	8471490000	Выход (4-20) mA+HART, с ЖК- дисплеем SMART. С функцией самокалибровки, определения расхода и плотности.Исполнение взрывозащищенное. Раздельного исполнения, длина кабеля не менее 30 m. 1.Среда - азотная кислота (56÷59) %. Давление: (0÷12) kg/cm2. Температура: (20÷30) °С. Предел: (0÷100) t/h. DN150 PN16 - 4 шт. (цех 5) 2.Среда - аммиак сжиженный. Давление: (12÷15) kg/cm2. Температура: (20÷35)°С Предел : (0÷25) t/h. DN80 PN40 - 3 шт. (цех 5) 3.Среда - аммиак сжиженный. Давление: (0÷20) kgf/cm2. Температура: (20÷35) °С. Предел: (0÷35000) kg/h. DN150 PN40-1 шт. (аммиачное пр-во) 4.Среда - аммиак сжиженный. Давление: (0÷20) kgf/cm2. Температура: 20 °С. Предел : (0÷80000) kg/h. DN150 PN40-2 шт. (Аммиак-2) 5.Среда - плав карбамида. Давление: (0÷15) kgf/cm2. Температура: (136÷142)°С Предел: (0÷25) t/h. DN50 PN40 - 6 шт.(карбамид)	шт.	24	8000,0	192,00	24	192000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Технологические цеха. Показатели хозрасчета.Учет сырья и готовой продукции.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
			6.Среда - газообразный аммиак . Давление: (4,5÷5,5) kgf/cm2. Температура: (30÷40)°С Предел измерения: (0÷10) t/h. DN350 PN16 - 1 шт., DN200 PN16 - 2 шт.(КСЦ СА и СК) 7.Среда - серная кислота. Давление: (4,5÷6,5) kgf/cm2. Температура: (35÷75) °С/ Предел измерения: (0÷40) t/h. DN75 PN16 - 2 шт.(КСЦ СА и СК) 8.Измеряемая среда - серная кислота+олеум. Давление: (4,5÷6,5) kgf/cm2. Температура: (40÷75) °С. Предел измерения: (0÷40) t/h. DN75 PN16 - 1 шт. 9.Измеряемая среда - серная кислота. Давление: (4,5÷6,5) kgf/cm2. Температура: (40÷75) °С. Предел измерения: (0÷20) t/h. DN50 PN16 - 2 шт.																		

38	Автоматизированная система контроля и учета расхода природного газа	8471490000	Выходной сигнал (4-20) mA+HART, преобразователь с ЖК-дисплеем SMART. С функцией тестирования и самокалибровки. С контроллером и с функцией определения массового и объемного расхода (приведенногок нормальным условиям) и определения плотности. Исполнение взрывозащищенное. Раздельного исполнения. Измеряемая среда -природный газ. Давление: 12 kg/cm2. Температура: 20 °C. 1.Предел измерения: (0÷150000) nm3/h. DN500 PN16 - 2 шт.(ГРС) 2.Предел измерения: (0÷40000)nm3/h. DN400 PN16 - 1 шт.(Пароснабжение) 3.Предел измерения: (0÷80000) nm3/h. DN500 PN16 - 1 шт.(Аммиак-2) 4.Предел измерения: (0÷20000) nm3/h. DN500 PN16 - 1 шт.(аммиач. пр-во) 5.Предел измерения: (0÷65000) m3/h. DN400 PN16 - 1 шт.(основная территория) 6.Предел измерения: (0÷3200) m3/h. DN100 PN16 - 1 шт.(цех 5) 7.Предел измерения: (0÷2500) m3/h. DN100 PN16 - 1 шт.(цех 5) 8.Предел измерения: (0÷2500) m3/h. DN200 PN16 - 1 шт.(цех 5)	шт	9,0	8000,0	72,00		0,0	9,0	72000,0		0,0		0,0	оборудование	Учет природного газа на MAXAM-CHIRCHIQ (коммерческий учет) и по технологическим цехам аммиачного производства, пароснабжения, 5А. 5Б, Аммиак-2, пр-ва САиСК (хозрасчет)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
39	Рефлекс родарные уровнемеры для измерение уровня жидкого аммиака	9026102900	Преобразователь с ЖК- дисплеем SMART Предел измерения - (0÷1600) mm измеряемой жидкости Давление среды не более (16 ÷ 17) kgf\cm2 Температура процесса не более - (30 ÷ 80)0C Температура окружающей среды (-20-÷50) °C Технологическая среда – Жидкий аммиак. Выходной сигнал прибора - (4-20) mA+HART. Исполнение по взрыв защите – искробезопасное EExia T4\T6. Степень защиты корпуса не менее IP65. Предел - (0÷1600) mm изм. жидкости -2 шт; Предел - (0÷1200) mm изм. жидкости -2 шт.	шт.	4	5000,0	20,00	4,0	20000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех Карбамид. Замена марально физически устаревших приборов.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
40	Сигнализаторы уровня поплавковые, высокого статического давления.	9026108900	Поз.LA-25, LA-28, LA-29, LA-30 Выходной сигнал 4-20•mA+H ART. Исполнение EExiaIICT6, Категория: SIL3. Среда: технологический конденсат Давление - 205 kgf\cm2; Температура - (40÷50) °C.	шт.	7	800,0	5,60		0,0	7	5600,0		0,0		0,0	оборудование	Цех Амииак-2. Замена морально и физически изношенного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
41	Преобразователи избыточного давления	9026202000	PMP 71 Выходной сигнал (4÷20) mA + HART, материал деталей сталь 316L, соединение с процессом ½ NPT с адаптером, с индикатором SMART; монтажные фланцы сталь 304SS Исполнение взрывозащищенное EExiaIICT6 Диапазон измерения поз.: (0÷10) kgf\cm2 - 2 шт., (0÷25) kgf\cm2- 2 шт. (0÷40) kgf\cm2 - 2 шт., (0÷60) kgf\cm2 - 3 шт. (0÷160) kgf\cm2 - 3 шт., (0÷250) kgf\cm2 - 3 шт.	шт.	15	1250,0	18,75	15	18750,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Аммиак-2 Замена морально и физически устаревшего оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
42	Преобразователи дифференциального давления с электрическим выходным сигналом	9026202000	Выходной сигнал (4÷20) mA + HART, материал деталей сталь 316L, соединение с процессом ½ NPT с адаптером, с индикатором SMART; монтажные фланцы сталь 304SS Исполнение взрывозащищенное EExiaIICT6, в комплекте с вентильными блоками. Диапазон измерения: (0÷630) kgf\m2- 2 шт., (0÷1000) kgf\m2 - 1 шт. (0÷1600) kgf\m2 - 1 шт., (0÷2500) kgf\m2 - 2 шт. (0÷4000) kgf\m2 - 2 шт., (0÷6300) kgf\m2 - 1 шт. (0÷1) kgf\cm2 - 3 шт., (0÷1,6) kgf\cm2 - 2 шт. (0÷400) kgf\m2 - 2 шт., (0÷250) kgf\m2 - 2 шт. (-80÷80) kgf\m2 - 2 шт.	к-т	20	1400,0	28,00	20	28000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Аммиак-2 Замена морально и физически устаревшего оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
43	Активные барьеры с блоком питания и искрозащиты для датчиков дифференциального и избыточного давления	8536301000	Входной сигнал (4÷20) mA Выходной сигнал (4÷20) mA + HART, питание 220 V, 50 Hz, взрывозащита ExiaIICT6	шт	100	170,0	17,00	100	17000,0		0,0		0,0		0,0	зап.части	Аммиак-2 Замена морально и физически устаревшего оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
44	Система экологического мониторнига атмосферы	9030840009	Комплексная система наблюдений за состоянием атмосферного воздуха, определение наличия и концентрации загрязняющих веществ в атмосфере, скорости ветра, температуры воздуха, направления ветра, влажности воздуха и передача данных в систему диспетчеризации и контролирующие органы. Суммирование показаний за час, сутки, месяц. С передачей показаний on-line Измеряемы параметры: аммиак (NH3), оксид серы (SO2), оксид азота (NO2)	к-т	9	8000,0	72,00		0,0		0,0	9	72000,0		0,0	оборудование	Экологические посты. Мониторинг выбросов в атмосферу санитарной зоны	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

45	Регулирующий пневматический дроссельный клапан по давлению поз. PV-301a/b	8481209009	мадель 88-114; DN65 PN250; Среда - плав карбамида; Рабочее давление перед клапаном 200 kgf/cm2 давление после клапана 1(5-18) kgf/cm2; рабочая температура 195 °C; расход - (51÷72,8) m3/ч; клапан нормально-закрытый, открывется при подаче воздуха,; материал корпуса -O3X17H14M3; присоединение к процессу - фланцевое; Расход после дросселирования- (44,3-63,4) m3/h; класс герметичности затвора - IV; пропускная способность Cv выбирается заводом изготовителем, с электропневматическим позицинером, входной управляющий сигнал (4-20) mA с HART, конструкция клапана - угловой , вход снизу, выход- сбоку. Размер трубы 102x16. Ответные фланцы под линзовое уплотнение.	шт.	2	7000,0	14,00	2	14000,0		0,0		0,0		0,0	зап.части	Цех Карбамид. Замена морально и физически изношенного оборудования.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
46	Трассоискатель переносной промышленного исполнения	8543708000	для определения врезок и подключений в трубопроводы	шт	1	10000,0	10,00	1	10000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Пр-во СА и СК	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
47	Стандартный образец состава (поверочная газовая смесь)	2811210000	Стальные баллоны вместимостью 10 dm3 Содержание анализируемого компонента: - Кислород в азоте O2 в N2 - 0,9%-1 шт., 2,0%-1 шт., 1,9%, -1 шт., 4,8%-1 шт., 9,5 % - 1 шт., 18,0%-1 шт., 75,0 % - 1 шт. , 81,0 % - 1 шт., 91,00 % - 1 шт.,98% - 1 шт.; - Кислород в диоксиде углерода O2 в CO2 0,90 % - 1 шт.; - Кислород в водороде O2 в H2 0,1 % - 1 шт.; - Оксид углерода в азоте CO в N2 25 ppm - 1 шт,45 ppm - 3 шт., 0,90 % - 1 шт., 4,3 % - 1 шт., 5,0 % - 1 шт., 8,70 % - 1 шт.,17,00 % - 1 шт., 30,00 % - 1 шт.; - Оксид углерода (CO) в воздухе 60 ppm.-1 шт.; - Диоксид углерода в азоте CO2 в N2 25 ppm - 1 шт., 45 ppm - 2 шт., 450 ppm - 1 шт., 0,3%-1 шт., 2,00 % - 1 шт., 4,30 % - 1 шт., 9,50 % - 1 шт., 15,0 % - 1 шт., 30% - 1 шт. - Диоксид углерода в водороде CO2 в H2 0,28 % - 1 шт.; - Водород в азоте H2 в N2 0,1% - 1 шт.. 1,80 % - 1 шт., 4,35%-1 шт., 4,5%-1 шт., 5,05%-1 шт., 5,4 %-1 шт., 9,5% -1 шт., 46% - 1 шт., 52,0% - 1 шт., 58,5% - 1 шт., 65,0 % - 1 шт., 74,0 % - 2 шт., 80,0%-1 шт., 98,0% -1 шт.; - Водород (H2) в воздухе 0,80 % - 1 шт.; - Водород в диоксиде углерода H2 в CO2 0,08 % - 1 шт., 4,50 % - 1 шт.; - Метан в азоте CH4 в N2 0,90 % - 1 шт., 1,70 % - 1 шт., 7,50 % - 1 шт., 8,50 % - 1 шт., 17% - 1 шт., 17% - 1 шт., 80% -1 шт.; - Метан (CH4) в воздухе 1,00 % - 1 шт., 2,50 % - 1 шт.; - Диоксид азота в азоте NO2 в N2 40 ppm - 1 шт., 125 ppm - 1 шт.;	шт.	93	500,0	46,50	93	46500,0		0,0		0,0		0,0	материал	Цех КИПиА, ЦЛ, СЛ, ОТК.Ремонт и поверка и обеспечение работы приборов газового анализа.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
			- Диоксид азота (NO2) в воздухе 10 ppm - 1 шт.; - Оксид азота в азоте NO в N2 (100÷185) ppm - 1 шт. - Диоксид серы в азоте SO2 в N2 20 ppm - 1 шт.; - Диоксид серы (SO2) в воздухе 10 ppm - 1 шт.; - Аммиак в азоте NH3 в N2 0,07% - 1 шт., 29% - 1 шт. 95,0% - 1 шт.; - Аммиак (NH3) в воздухе 25 ppm - 1 шт.; - Хлор (Cl2) в воздухе 10 ppm - 1 шт.; - Сероводород (H2S) в воздухе 20 ppm - 1 шт.; - Формальдегид CH2O ввоздухе 7,2 ppm - 1 шт. - Пентан в азоте C5H12 в N2 0,75 % - 1 шт.; - Пропан в гелии C3H8 в He 0,95 % - 1 шт.; - Пропан в азоте C3H8 в N2 1,00 % - 2 шт.; - Азот в водороде N2 в H2 0,10 % - 1 шт.; - Водород + оксид углерода + метан в азоте H2 + CO + CH4 в N2 0,18 % + 0,53 % + 0,21 % - 1 шт.; - Ацетилен + метан + диоксид углерода + оксид углерода в азоте C2H2 + CH4 + CO2 + CO в N2 0,02%+0,04%+0,05%+0,05% - 1 шт.; - Кислород + метан + оксид углерода + водород + аргон в азоте O2 + CH4 + CO + H2 + Ar в N2 0,01%+0,75%+0,5%+1,0%+10,0% - 1 шт.; - н-бутан + пропан + азот + диоксид углерода + этан в метане nCH4H10 + C3H8 + N2 + CO2 + C2H6 в CH4 0,2%+0,5%+2,0%+3,2%+4,5% - 1 шт. Газы высокой чистоты: Стальные баллоны вместимостью 40 dm3 Содержание анализируемого компонента: Азот (N2) особой чистоты 99,999 % - 5 шт. Кислород (O2) особой чистоты 99,9995 % - 1 шт. Гелий (He) высокой чистоты- 99,9995 % - 7 шт.				0,00		0,0		0,0		0,0		0,0	материал					В Республике Узбекистан не производится.
48	Запасные части для комплекса вибромониторинга серии 3500	9031908500	1) Токовихревой датчик радиальной вибрации серии 3300 NSv, резьба M8x1 в броне обозначение 330904-00-02-05-11-05 - 16 шт; 2) Токовихревой датчик осевого сдвига серии 3300 A493 резьба 1/4-28 в броне - 6 шт., 3) Преобразователь проксимитор для 5-ти метровой системы, монтаж - DIN рейка / 3300 NSv proximitor - 5m Prox Din Mount, 330980-51-05 -22 шт.; 4) длинительный кабель 3300 NSV Extension Cable (Cable Length - 4.5 m), код 330930-045-04-05 - 22 шт.	шт	66	1000,0	66,00		0,0		0,0	66	66000,0		0,0	зап.части	Цех Аммиак-2 (капитальный ремонт)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
49	Запасные части для газоанализаторов OPTEK	9027908000	1) источник микропотока термодиффузионные NO2 - 6 шт; 2) источник микропотока термодиффузионный на SO2 - 3 шт; 3) комплект датчиков хемолюминисцентных на SO2 - 130 шт; 4) комплект датчиков хемолюминисцентных на NO2 - 260 шт	шт.	399	16,0	6,38		0,0	399	6384,0		0,0		0,0	зап.части	цех КИПиА, экологические посты	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

50	Запасные части для регистраторов безбумажных Multitrend-SX	9030840009	- узел 8-ми канального аналогового входа код запасной части 51453006-503 - 6 шт; - узел материнской платы SX, код запасной части 51453024-501 - 3 шт.; - узел 8-ми канального дискретного входа/выхода код запасной части 51453018-501 - 6 шт.; - источник питания переменного тока SX код запасной части 50001182-501 - 5 шт.; - батарея QX/SX (набор из 5) код запасной части 50006787-50 - 5 шт.; - дисплей,смотровое окно,сенсорный экран стандарта NEMA 4X/IP66 SX - 10 шт;	шт.	35	500,0	17,50		0,0	35	17500,0		0,0		0,0	зап.части	ремонт регистраторов Multitrend- SX	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
51	Запасные части для регистраторов безбумажных Multitrend-GR	9030908500	- узел материнской платы SX, код запасной части 51453024-501 - 3 шт.; - блок питания переменного тока, код запасной части 50001182-501 - 2 шт; - батарея QX/SX (набор из 5) код запасной части 50006787-501- 6 шт.; - карта памяти, код запасной части 50086626-505 - 2 шт; - блок питания переменного тока, код запасной части 50001182-501-2 шт. - защита экрана (комплект из 5 шт) код запасной части 50017290-502- 2 шт.	шт.	17	500,0	8,50		0,0	17	8500,0		0,0		0,0	зап.части	ремонт регистраторов Multitrend-GR	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
52	Редуктор высокого давления	8483409000	Двухступенчатый: ступень высокого давления (редуктор РГ-1А); ступень низкого давления (редуктор РГ-2А) Диапазон настройки выходного давления 0,01…0,1 МРа Давление на входе, 1,0…32 МПа Расход газа (по воздуху) 10…1200 л/ч	шт	80	200,0	16,00		0,0	80	16000,0		0,0		0,0	зап.части	Аммиачное пр-во - 60 шт, цех Аммиак-2 - 20 шт.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
53	Труба нержавеющая для подключения воздуха КИП на регулирующих клапанов и импульсных линий датчиков.	7307291009	ГОСТ 9941-81, марка стали 12Х18Н10Т Труба 6×1 мм 12Х18Н10Т - 600 метр, Труба 8×1 мм 12Х18Н10Т - 2000 метр, Труба 10×1 мм, 12Х18Н10Т - 5470 метр, Труба 12×1 мм, 12Х18Н10Т - 1000 метр, Труба 14×1,6 мм, 12Х18Н10Т - 1200 метр, Труба 15×1,2 мм 12Х18Н10Т - 1950 метр, Труба 20×3,0 мм AISI 316Ti, 03Х17Н14М3Т - 200 метр	м	12420	15,0	186,30	12420	186300,0		0,0		0,0		0,0	материал	Монтаж оборудо-вания КИПиА в технологических цехах КСЦ пр-ва САиСК Цех Карбамид Для нового десорбера I- ступени поз.N-501. Аммиачное пр-во	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
54	RFID метка для системы маркировки готовой продукции	3926909200	RFID метка	шт.	1,7E+07	0,23	3795,00	2E+07	3795000,0		0,0		0,0		0,0	зап.части	Цех Аммиачная селитра, Карбамид и САиСК				В Республике Узбекистан не производится.
55	Газоанализатор многокомпонентный портативный	9027101000	Газоанализаторы для измерения ПДК в атмосфере. В комплекте с аккумуляторной батареей и зарядным устройством. Измеряемые газы: Диоксид углерода (CO2), оксид углерода (CO), сернистой ангидрид (SO2), хлор (Cl2), аммиак (NH3), оксид азота (NO), диоксид азота (NO2), метан (CH4), формальдегид (CH2O).	шт.	10	10000,0	100,00	10	100000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Экологический мониторинг окружающей среды	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
56	Хроматограф	9027101000	Для измерения концентрации оксида углерода (CO) в атмосферном воздухе (и в закрытых емкостях). В комплекте с аккумуляторной батареей и зарядным устройством.	шт.	2	35000,0	70,00	2	70000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Санитарная лаборатория	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
57	Запасные части (“О” образные кольца, струна, подпорные кольца) для компрессора синтез-газа поз. К-401	8484200000	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно технического задания.	к-т	2	10000,0	20,00		0,0	2	20000,0		0,0		0,0	зап.части	Аммиак-2 Для компрессора К-401	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
58	Запасные части (кольцо уплотняющее, уплотняющий лабиринт, маслогазовые уплотнения) для компрессора К-401	8484200000	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно технического задания.	к-т	2	80000,0	160,00		0,0	2	160000,0		0,0		0,0	зап.части	Аммиак-2 Для компрессора К-401	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
59	Запасные части (паровые уплотнения) для паровой турбины К-401	8484200000	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно технического задания	к-т	36	5000,0	180,00		0,0	36	180000,0		0,0		0,0	зап.части	Цех Аммиак-2 - Для ремонта компрессора поз.К-401	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
60	Взрывозащищенный насос (с регулируемым давлением) в сборе с электроприводом используемые в нефтехимической отрасли.	8413190000	Технические характеристики: 17 л., 600 бар, Полные характеристики согласно ТЗ	компл.	1	12500,0	12,50		0,0		0,0	1,0	12500,0		0,0	оборудование	Аммиак-2 - для гидроопрессовки аппаратов комплесного обследования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
61	Мобильный карусельный станок	8458918001	Для расточки уплотнительных поверхностей фланцев аппаратов от Ф1000 мм до Ф2000 мм	комп.	1	100000,0	100,00		0,0		0,0	1	100000,0		0,0	оборудование	поз.111А/Б, поз.110, поз.114, поз.105, поз.117, поз.104	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
62	Центробежный секционный насос	8413810000	тип. ХБЕ 630/390 (или аналог) Q= 630 м3/час, Н= 390 м n= 1480 об/мин.	шт.	1	120000,0	120,00		0,0		0,0	1	120000,0		0,0	оборудование	поз.314	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
63	Горелочный камень (фасонный)	6902209900	Чертеж БА-7337	компл.	50	1000,0	50,00		0,0		0,0	50	50000,0		0,0	зап.части	Для потолочных горелок печи поз.107	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
64	Трубный пучок в сборе с верхней крышкой котла-утилизатора	8419500000	черт. № К.О-Кр 153909 или черт. № К.О-Кр 153910	к-т	1	200000,0	200,00		0,0		0,0	1	200000,0		0,0	зап.части	Аммиак-2 поз.111А/Б	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

65	Торцевое уплотнение с резиновыми "О"-образными кольцами в комплекте для компрессора природного газа поз. К-403	7318290009 4016999708	Уплотнение по черт. № БА-1985.00.00.СБ Резиновые кольца размерами: ф 220х8,2 мм, ф 112х5,5 мм, ф 83,5х3,5 мм	комп.	4	4000,0	16,00		0,0		0,0	4	16000,0		0,0	зап.части	К-403	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
66	Комплектующие, зап. части к нагнетателю природного газа тип.95-81-1 поз.К-403	8448490000	техническая характеристика согласно Тех. задания	компл.	1	200000,0	200,00		0,0		0,0	1	200000,0		0,0	комп-е	К-403	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
67	Электрический фен (промышленный).	8516299900	Класс: профессиональный; Мощность (Вт): 2200 Вт.; Макс. температура: 600…800оС; Регулировка температуры потока: плавная; Расход воздуха (л/мин): 500; Максимальный воздушный поток: 500 л/мин.; Длинна кабеля: 3 м; Количество скоростей: 2; Насадки в комплекте: да;	шт.	4	4000,0	16,00		0,0		0,0	4	16000,0		0,0	оборудование	Предназначен для нагрева деталей компрессорного и насосного оборудования с последующим демонтажем и монтажом с натягом	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
68	Центробежный секционный насос	8413810000	тип. GM 40/464608/GM Q= 20 м3/час, Н=56 м n=3000 об/мин	шт.	1	50000,0	50,00		0,0		0,0	1	50000,0		0,0	оборудование	поз.127	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
69	Пружина сжатия	7320200000	Пружина 1086-1222 ГОСТ 18793-80	шт	10	100,0	1,00		0,0		0,0	10	1000,0		0,0	зап.части	Аммиак-2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
70	Установка MEDAL для разделения водорода из танкопродувочных газов	8421910000	Коагулирующий фильтр Подогреватель пара Пучок мембранных раздилителей Резервуар для мембранных раздилителей	к-т	1	65000,0	65,00		0,0		0,0	1	65000,0		0,0	оборудование	Аммиак-2 поз.107	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
71	Двух канальный виброанализатор и сборщик данных СД-23	8421910000	ТУ4277-009-52184771-2006	к-т	2	20000,0	40,00		0,0		0,0	2	40000,0		0,0	оборудование	ТЦНМКДС - Для проведения вибродиагностического контроля и балансировки динамического оборудования (компрессора, эл.двигатели, вентиляторы, ратационные горелки и.т.п.)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
72	Програмное обеспечение DREAM 5		Для обеспечения мониторинга виброконтроля, диагностики, комплексная диагностика машины, прогоноз тех состояния и планирование тех обслуживания или ремонт динамического оборудования ГОСТ ИСО 10816,25364	к-т	1	5000,0	5,00		0,0		0,0	1	5000,0		0,0	ПО	ТЦНМКДС - Для мониторинга вибродиагностического контроля динамического оборудования (компрессора, эл.двигатели, вентиляторы, ратационные горелки и.т.п.)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
73	Рабочее колесо для компрессора 2ЦЦК-10/300-10/12	8483908909	АЛ9 зав.черт. №1С-1952.00 Ø425 вн Ø130 Н=58 12 лопаток	шт	48	2200,0	105,60		0,0	48	105600,0		0,0		0,0	комп-е	Замена дефектных рабочих колес компрессора 2ЦЦК-10/300-10/12	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
74	Погружной насосный агрегат типа ХИО-60/90-КЦ	8413810000	Подача 60 м3/ч, напор 90 метров, среда - плав аммиачной селитры, температура - 175-185С	шт	2	35000,0	70,00	0	0,0	0	0,0	0	0,0	2	70000,0	оборудование	Цех №3 - для замены морально устаревщего насоса цеха производства аммиачной селитры поз.Н-16	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
75	Врашающийся виброгранулятор модели ВВГ 500/620 (или аналог)	8413810000	Рабочая производитлность - 35 т/час, высота полета гранул - 50м, максимальная температура воздуха на входе в башню-40 С, расход воздуха через башню-420 000 нм3/ч	шт	1	30000,0	30,00	0	0,0	0	0,0	0	0,0	1	30000,0	оборудование	Цех №3 - для замены морально устаревщего оборудования цеха производства аммиачной селитры гран. башня корпус-402	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
76	Насос центробежный ХО-20/53-КСД	8413810000	Подача 20 м3/ч, напор 53 метра, Среда - раствор КАС	шт	3	10000,0	30,00	0	0,0	0	0,0	0	0,0	3	30000,0	оборудование	Цех №3 - для замены морально устаревщих оборудований цеха производства аммиачной селитры	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
77	Воздушный нагнетатель 400-12-2	8481809907	сталь углеродистая, объёмная подача воздуха - 24000 м3/час. Давление всаса 0,1 Мра(1 кгс/см2). В комплекте с асинхронном электродвигателем 4А11315М23У, мощность 250 kW, частота врашения - 2965 об/мин, степень защиты УР44.	шт	1	20000,0	20,00	0	0,0	1	20000,0	0	0,0	0	0,0	оборудование	Цех № 3 - для замены морально устаревщих оборудований цеха производства аммиачной селитры поз. В-39	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
78	Насос для перекачки антислеживателя «Lutz» PP/PVDF/Alu 41 - motor MI 4	8413810000	чертеж и размеры прилагаются	шт.	2	1500,0	3,00	0	0,0	1	1500,0	1	1500,0	0	0,0	оборудование	для замены оборудования отделения НАНП цеха производства аммиачной селитры	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
79	Дозирующие насосы для откачки внутренней и наружный добавки поз. GA-202, GA-204 N-P31	8413810000	подача насоса 0,025 м3/ч, напор 5,81 кгс/см2	шт.	2	5000,0	10,00	0	0,0	2	10000,0		0,0	0	0,0	оборудование	для замены оборудования отделения НАНП цеха производства аммиачной селитры	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
80	Запчасти для сущильного барабана: поз. ВВ-201/202 1.Бандаж 2. Опорный ролик 3. Упорный ролик 4. Колодки под бандажа	8483000000	чертёж МАХ 078-207 - 2 шт. чертёж МАХ 078-212, МАХ 078-214 - 4 шт. чертёж МАХ 078-213 - 2 шт. чертёж МАХ-078-208 - 56 шт.	шт.	64	1000,0	64,00	0	0,0	64	64000,0	0	0,0	0	0,0	зап. часть	для замены дефектных деталей оборудований отделения НАНП цеха производства аммиачной селитры	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

81	Запчасти для барабана покрытия: поз. ВВ-203 1.Бандаж 2. Опорный ролик 3. Упорный ролик 4. Колодки под бандажа	8483000000	чертёж MAX 078-307 - 2 шт. чертёж MAX 078-309, MAX 078-311 - 4 шт. чертёж MAX 078-310 - 2 шт. чертёж MAX-078-308 - 16 шт.	шт.	24	1000,0	24,00	0	0,0	24	24000,0	0	0,0	0	0,0	зап. часть	для замены дефектных деталей оборудований отделения НАНП цеха производства аммиачной селитры	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
82	Редуктор Tandem TD-208 для барабана сушки поз. ВВ-202/202	8483000000	Редуктор Tandem TD-208 для барабана сушки поз. ВВ-202/202	шт.	1	20000,0	20,00	1	20000,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	оборудование	для замены оборудования отделения НАНП цеха производства аммиачной селитры	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
83	Насос центробежный RN 32/200 ВН перерастворения	8413810000	насос центробежный RN 32/200 ВН перерастворения	шт.	1	18500,0	18,50	1	18500,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	оборудование	для замены оборудования отделения НАНП цеха производства аммиачной селитры	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
84	Насос центробежный ССХ-70/75М. поз.3/1,2	8413810000	насос центробежный ССХ-70/75М. поз.3/1,2	шт.	1	20000,0	20,00	1	20000,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	оборудование	для замены оборудования отделения НАНП цеха производства аммиачной селитры	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
85	Редуктор в комплекте с электродвигателем А-503 UH 50	8483402309	передаточное число i: 26,4, с прямой передачей типа DIRECT, с электродвигателем с мощностью 5,5 кВт, число оборотов 1500 в минуту	шт.	1	28500,0	28,50	0	0,0	1	28500,0	0	0,0	0	0,0	оборудование	для замены оборудования отделения НАНП цеха производства аммиачной селитры лента поз.№209	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
86	Редуктор в комплекте с электродвигателем А-503 UH 50 AR	8483402309	передаточное число i: 70,2 , с прямой передачей типа DIRECT, с электродвигателем с мощностью 1,5 кВт, число оборотов 1500 в минуту	шт.	1	27000,0	27,00	0	0,0	1	27000,0	0	0,0	0	0,0	оборудование	для замены оборудования отделения НАНП цеха производства аммиачной селитры лента поз.№208	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
87	Редуктор в комплекте с электродвигателем А-412 UH 45	8483402309	передаточное число i: 22,7, с прямой передачей типа DIRECT, с электродвигателем с мощностью 4 кВт, число оборотов 1500 в минуту	шт.	1	25000,0	25,00	0	0,0	1	25000,0	0	0,0	0	0,0	оборудование	для замены оборудования отделения НАНП цеха производства аммиачной селитры лента поз.№201	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
88	Редуктор в комплекте с электродвигателем А-412 UH 45	8483402309	передаточное число i: 22,7, с прямой передачей типа DIRECT, с электродвигателем с мощностью 2,2 кВт, число оборотов 1500 в минуту	шт.	1	20000,0	20,00	0	0,0	1	20000,0	0	0,0	0	0,0	оборудование	для замены оборудования отделения НАНП цеха производства аммиачной селитры лента поз.№203	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
89	Воздуходувка сушки предварительной сушки AISI 304L из нержавеющей стали	8516000000	Модель HRV-RG-63S/900 вес 975 кг. Объемная подача воздуходувки 38338m3/h. Мощность 15 kw,1500r/min. Рабочие условия : - среда отработаный пыльный воздух(NH4NO3) - температура 40 С	шт.	1	15000,0	15,00	0	0,0	1	15000,0	0	0,0	0	0,0	оборудование	для замены оборудования отделения НАНП цеха производства аммиачной селитры	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
90	Вентиляторы воздуходувка	8516000000	Тип ДН-17У, Число оборотов в минуту - 1500 об/мин	шт	1	12000,0	12,00		0,0		0,0	1	12000,0		0,0	оборудование	Цех №3 - для замены морально устаревшей оборудования погрузки готовой продукции поз.39	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
91	Запасные части (регулятор, грязесъёмник, манжеты, манометры, гидроблок, штифт, клапан, седло, пружина, уплотнительные кольца) для насосного агрегата высокого давления «HAMMELMANN»	9032890000 4016930005 9026204000 8413910000	Технические характеристики, количество, комплектность, заводские номера, марка и тип в соответствии с Техническим заданием	шт	126	300,0	37,80	0	0,0	126	37800,0	0	0,0	0	0,0	зап. часть	Для ремонта насосного агрегата «HAMMELMANN» ХДП 220.3 Тип насоса 9.00412.014	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
92	Пружина	7320000000	Черт.М6283-21, Ø 10	шт	300	10,0	3,00		0,0		0,0	300	3000,0		0,0	зап. часть	Карбамид - для компрессоров поз. В-101, В-102, В-103.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
93	Пружина	7320000000	Черт.М4164, Ø 13,5	Шт	300	12,5	3,75		0,0		0,0	300	3750,0		0,0	зап. часть	Карбамид - для компрессоров поз. В-101, В-102, В-103.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
94	Пружина	7320000000	Черт.М5863, Ø 81	Шт	50	50,0	2,50		0,0		0,0	50	2500,0		0,0	зап. часть	Карбамид - для компрессоров поз. В-101, В-102, В-103.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
95	Пружина	7320000000	Черт.М5534, ГОСТ13773-68, II класса, 4 разряда	Шт	40	50,0	2,00		0,0		0,0	40	2000,0		0,0	зап. часть	Карбамид - для компрессоров поз. В-101, В-102, В-103.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
96	Аммиачный насос высокого давления	8413708100	Жидкий аммиак состав: NH3-не менее 99,6%, H2O-(0,2 ÷ 0,4)%. Производительность, m3/h - 40; Давление, kgf/cm2: на всасе - 14÷15, на нагнетании - 205; Температура рабочей среды, 0С - Не более +33, Плотность рабочей среды, kg/dm3 - 0,59÷0,63; Вязкость рабочей среды, сР - 0,2; Электродвигатель: V/Ph/H - 6000/3/50; Класс взрывозащиты - Eex de IIB T4	к-т	1	500000,0	500,00		0,0		0,0		0,0	1	500000,0	Оборудование	Карбамид - Для замены морально устаревшего и физически изношенного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
97	Карбаматный насос высокого давления	8413708100	УАС (карбамат) Раствор углеаммонийных солей, состав: NH3- 40 ÷ 42 %, CO2- 30 ÷ 36 %, CO(NH2)2 – не более 2,0 %, H2O – не более 28 %. Производительность, m3/h - 30; Давление, kgf/cm2: на всасе - 16÷18, на нагнетании - 205; Температура рабочей среды, 0С - +90-+105, Плотность рабочей среды, kg/dm3 - 1,03÷1,1; Вязкость рабочей среды, сР - 0,3; Электродвигатель: V/Ph/H - 6000/3/50; Класс взрывозащиты - Eex de IIB T4	к-т	1	500000,0	500,00		0,0		0,0		0,0	1	500000,0	Оборудование	Карбамид - Для замены морально устаревшего и физически изношенного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

98	Система охлаждения масла	8419500000	Система состоит из радиатора, вентилятора, двигателя и гидронасоса, EMMEGI Type- RID 55 400V/460V 50Hz/60 Hz CO 25M A5 70 kr Max oil woreingpressureb 6 bar	ком	10	2000,0	20,00	10	20000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех Карбамида. для поддержания нормальной рабочей температуры масла в различных гидравлических системах	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
99	Фильтрующие панели	8421392009	Размер панели фильтра серы 1055x1160; сетка фильтрующая № 120-1300. ГОСТ 3187-76 . ГОСТ 5632-72 Материал: 10Х17Н13М2Т Поз. MS-01/801 A/B	шт.	60	1500,0	90,00		0,0		0,0	60	90000,0		0,0	зап. часть	СА и СК (КСЦ)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
100	Колонна Поз. С-03/807	8419908509	Подкислительная колонна	к-т	1	180000,0	180,00		0,0		0,0	1	180000,0		0,0	Оборудование	КСЦ производства СА и СК	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
101	Сетка	7314140000	Сетка проволочная тканная фильтровая С120, плетение 120/1300 - Нержавеющая сталь 10Х17Н13М2Т	п/м	500	150,0	75,00		0,0		0,0	500	75000,0		0,0	Материал	Для фильтрования жидкой серы в производстве САиСК	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
102	Насос	8413607000	Насос в комплекте с электродвигателем - Материал исполнения – AISI - 316. - Горизонтальный центробежный насос; - Объемная подача – 200 ÷ 230 m3/h; - Исполнение электродвигателя –водозащищённая; - Давление- 3,4÷3,6 kgf/cm2; - Мощность эл.двигателя – 45kW	к-т	3	25000,0	75,00		0,0		0,0	3	75000,0		0,0	Оборудование	для циркуляции раствора сульфита – бисульфита аммония	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
103	Насос питательный	8413607000	Тип ПЭ 100-53, Подача, м3/ч - 100; Напор, м - 580 ТУ 26-06-180-87	шт	2	30000,0	60,00	2	60000,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	Оборудование	Для цеха №5. Насос эксплуатируется в агрессивных, коррозионных средах более 20-ти лет и имеет многократный перепробег.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
104	Ротор ПТ-1	8411990098	Черт. 1108.025СБА ст.34ХН1МА	шт	1	125000,0	125,00		0,0		0,0	1	125000,0		0,0	зап. часть	Производства азотной кислоты Для компрессора КМА-2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
105	Ротор ПТ-2	8411990098	Черт. 1109.025СБА ст.34ХН1МА	шт	1	125000,0	125,00		0,0		0,0	1	125000,0		0,0	зап. часть	Производства азотной кислоты Для компрессора КМА-2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
106	ОК рабочие лопатки	8414900000	Черт. 029.025.СБМ КМА-2, с I ступени по X ступень	к-т	1	100000,0	100,00		0,0		0,0	1	100000,0		0,0	зап. часть	Производства азотной кислоты. Для компрессора КМА-2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
107	Изделие стекловолокнистое фильтровальное марки ФПВТ 350/660	7019199009	ТУ 5959-001-55201926-2004 Технические характеристики, габаритные размеры, комплектность и количество в соответствии с ТЗ	шт	208	420,0	87,36		0,0	208	87360,0		0,0		0,0	зап. часть	Производство азотной кислоты - для очистки аммиачно-воздушной смеси внутри контактных аппаратов поз. Р-12/1, 2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
108	Изделие стекловолокнистое фильтровальное марки ФПВТ 235/670	7019199009	ТУ 5959-001-55201926-2004 Технические характеристики, габаритные размеры, комплектность и количество в соответствии с ТЗ	шт	208	320,0	66,56		0,0	208	66560,0		0,0		0,0	зап. часть	Производство азотной кислоты - для очистки аммиачно-воздушной смеси внутри контактных аппаратов поз. Р-12/1, 2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
109	Фильтр рукавный грубой очистки ФРГО-90	5911909000	ТУ 3646-003-55201926-2004, ГОСТ Р 51562-2000 Технические характеристики, габаритные размеры, комплектность и количество в соответствии с ТЗ	шт	6840	12,0	82,08		0,0	6840	82080,0		0,0		0,0	зап. часть	Производство азотной кислоты - для очистки атмосферного воздуха от механических примесей в камере фильтра поз. Ф-11	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
110	Фильтр рукавный финишной очистки ФРФО-120	5911909000	ТУ 3646-003-55201926-2004, ГОСТ Р 51562-2000 Технические характеристики, габаритные размеры, комплектность и количество в соответствии с ТЗ	шт	6840	16,0	109,44		0,0	6840	109440,0		0,0		0,0	зап. часть	Производство азотной кислоты - для очистки атмосферного воздуха от механических примесей в камере фильтра поз. Ф-11	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
111	Фильтровальный вкладыш 1-й ступени фильтра газового аммиака	7019199009	ТУ 3616-026-55201926-2010	шт	12	3000,0	36,00		0,0	12	36000,0		0,0		0,0	зап. часть	Производство азотной кислоты - для очистки газообразного аммиака в фильтре поз Ф-4/1, 2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
112	Фильтровальный вкладыш 2-й ступени фильтра газового аммиака	7019199009	ТУ 3616-026-55201926-2010	шт	80	1200,0	96,00		0,0	80	96000,0		0,0		0,0	зап. часть	Производство азотной кислоты - для очистки газообразного аммиака в фильтре поз Ф-4/1, 2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
113	Таблет машина ХОРН	8479899709	HRP-B2M/S, Производительности от 9400 до 250000 шт/час	шт	1	80000,0	80,00		0,0		0,0	1	80000,0		0,0	Оборудование	Для замены морально устаревшего, физически изношенного и отработавшего свой ресурс оборудования.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
114	Таблет. машин «Bosch»	8479899709	Bosch BB4, BB4128	шт	1	100000,0	100,00		0,0	1	100000,0		0,0		0,0	Оборудование	Для замены морально устаревшего, физически изношенного и отработавшего свой ресурс оборудования.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
115	Редуктор цилиндрический двух ступенчатый	8483402900	1Ц2У-200-16-12 Гост 161.62.85 ТУ2-056-243-86	шт	1	25000,0	25,00		0,0	1	25000,0		0,0		0,0	Оборудование	Для замены морально устаревшего, физически изношенного и отработавшего свой ресурс оборудования.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
116	Переносной горизонтально сверлильный станок	8458990009	диаметром сверления до 50 мм	к-т	1	95000,0	95,00		0,0	1	95000,0		0,0		0,0	Станочное оборудование	РМП - металообработка	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
117	Листогибочный станок (вальцы)	846000000	гибка листа до 20мм, диам. окружности 1500мм, длина листа 3000мм	к-т	1	135000,0	135,00		0,0	1	135000,0		0,0		0,0	Станочное оборудование	РМП - металообработка	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

118	Система воздушно-плазменной резки с портом СРС и делителем напряжения для ручной и механизированной резки с ЧПУ	845900000	Предельная толщина резки – 29мм, 125 мм/мин. Прожиг – 12мм. Скорость съема металла при строжке – 3,4кг/час (канавки 2,2х6,8 мм). Входное напряжение-400В, 3-ф., 50–60Гц. Входной ток 6,5кВт-400В, 3-ф. 10А. Выходной ток 10-45А. Номинальное выходное напряжение 145В пост. тока. Рабочий цикл при 40°С 50% при 45А, 380/400 В, 3-ф. 100% при 32А, 400В. Напряжение холостого хода 265В пост. тока. Размеры с ручками не более 442х173х357мм. Масса с резаком 6,1м 15кг. Резка: воздух, азот, F5. Строжка: воздух, азот, F5. Скорость потока и давление газа на входе Резка: 188л/мин при 5,9бар. Длина входящего силового кабеля 3м. Тип источника тока Инвертор—БТИЗ. Компрессор: винтовой стационарный. Ресивер – 270л, давление не менее 8Бар, расход воздуха не менее 270л/мин, мощность привода 4кВт, питание 380В/50Гц/3ф, вес 320кг, габариты: 1700х680х1500 мм.	ком	1	65000,0	65,00		0,0		0,0	1	65000,0		0,0	Станочное оборудование	РМП - металообработка	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
119	Балансировочный станок ДИАМЕХ	8538909900	ВМ-100 Грузоподьемность от 1 до 100кг Максимальный диаметр ротора -1300 Ростояние между опорами -30-1240 Диаметр опорный шеек ротора -20-200 Частота вращения при балансировке -150-1500 Минимально достижимй остаточный удельный дисбаланс г.мм/кг -до 0,05	шт	1	80000,0	80,00		0,0		0,0	1	80000,0		0,0	Станочное оборудование	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
120	Запасные части и комплектующие к мостовым кранам	8431492000	Крюковая подвеска в сборе Q=15/3тн, редуктор, эл.щит.управления, ходовой редуктор в сборе, грузовая лебёдка	к-т	2	13500,0	27,00		0,0		0,0	2	27000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
121	Запасные части и комплектующие к козловым кранам	8431492000	Крюковая подвеска в сборе Q=5тн, редуктор, эл.щит.управления, ходовой редуктор в сборе, грузовая лебёдка	к-т	1	14500,0	14,50		0,0		0,0	1	14500,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
122	Насос центробежный	8413810000	Х-20/31-К-СД-У4 ГОСТ 10168.1-85	шт.	2	15000,0	30,00		0,0		0,0		0,0	2	30000,0	Оборудование	Для замены морально устаревшего, физически изношенного и отработавшего свой ресурс оборудования. (Перекачка неконцентрированной азотнойц кислоты)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
123	Насос центробежный	8413810000	У26-06-1050-76 ХП-90/33-М-СД-У2 ТУ26-06-1050-76	шт.	3	30000,0	90,00		0,0		0,0		0,0	3	90000,0	Оборудование	Для замены морально устаревшего, физически изношенного и отработавшего свой ресурс оборудования. (Перекачка концентрированной азотнойц кислоты)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
124	Вал-шестерня	7326200000	СТ40ХН черт№1-0-1262	шт.	4	4500,0	18,00		0,0	4	18000,0		0,0		0,0	зап. часть	Для ремонта оборудования (Очистка-1)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
125	Вал-шестерня	7326200000	СТ40ХН черт№Z-Nr.G2-6644	шт.	4	8000,0	32,00		0,0	4	32000,0		0,0		0,0	зап. часть	Для ремонта оборудования (Очистка-1)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
126	Шестерня	7326200000	СТ40ХН черт№Z-Nr.G2-6643	шт.	4	10000,0	40,00		0,0	4	40000,0		0,0		0,0	зап. часть	Для ремонта оборудования (Очистка-1)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
127	Шестерня	7326200000	СТ40ХН черт№Z-Nr.G2-6646	шт.	4	11500,0	46,00		0,0	4	46000,0		0,0		0,0	зап. часть	Для ремонта оборудования (Очистка-1)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
128	Вал для шестерни	8483100000	СТ40ХН черт№Z-Nr.G2-6675	шт.	4	2800,0	11,20		0,0	4	11200,0		0,0		0,0	зап. часть	Для ремонта оборудования (Очистка-1)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
129	Коленчатый вал	8483100000	ст.45 чертеж К-613-7	шт.	4	30000,0	120,00		0,0	4	120000,0		0,0		0,0	зап. часть	Для ремонта оборудования (Очистка-1)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
130	Вал-шестерня	8483100000	черт. № 1-0-1134	шт.	4	5000,0	20,00		0,0	4	20000,0		0,0		0,0	зап. часть	Для ремонта оборудования (Очистка-1)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
131	Шестерня	7326200000	35ХМЛ черт.№1-0-1133	шт.	4	11000,0	44,00		0,0	4	44000,0		0,0		0,0	зап. часть	Для ремонта оборудования (Очистка-1)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
132	Пружина направляющего аппарата	7320903000	ГОСТ 2052-53, чертеж 1-О-371	шт.	40	100,0	4,00		0,0	40	4000,0		0,0		0,0	зап. часть	Для ремонта оборудования (Очистка-1)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
133	Колесо рабочее 1 ст для МТН	8413910008	черт.1-О-2142	шт.	5	3000,0	15,00		0,0	5	15000,0		0,0		0,0	зап. часть	Для ремонта оборудования (Очистка-1)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
134	Шатун триплекс насоса	8483109500	ст.40 черт.1-О-1244.00	шт.	6	2500,0	15,00		0,0	6	15000,0		0,0		0,0	зап. часть	Для ремонта оборудования (Очистка-1)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
135	Запасные части для углекислотного компрессора 4УГ	8414900000	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно технического задания.	шт	1156	60,0	69,36	1156	69360,0		0,0		0,0		0,0	зап. часть	Для производства сухого льда и жидкой углекислоты	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
136	Запасные части для углекислотного компрессора 5УГ	8414900000	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно технического задания.	шт	142	60,0	8,52	142	8520,0		0,0		0,0		0,0	зап. часть	Для производства сухого льда и жидкой углекислоты	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
137	Пружина клапана для углекислотных компрессоров 4УГ и 5УГ	8414801900	Всасывающий III ступень 3УГ-4804а	шт	50	40,0	2,00	50	2000,0		0,0		0,0		0,0	зап. часть	Для производства сухого льда и жидкой углекислоты	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
138	Клапан для углекислотных компрессоров 4УГ и 5 УГ	8414801900	Многоотводного насоса (на качательный/вращательный привод)	шт	50	120,0	6,00	50	6000,0		0,0		0,0		0,0	зап. часть	Для производства сухого льда и жидкой углекислоты	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

139	Водородный компрессор 2РГ-3/350	8414801900	Компрессор стационарный, вертикальный, двухрядный, четырехступенчатый, двойного действия Поршневой компрессор вертикальный двухрядный 4-х ступенчатый, производительность 180 m³/h	шт	1	400000,0	400,00	1	400000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для компремирования водорода	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
140	Углекислотный компрессор 5УГ	8414801900	Тип и длина ремня 11200 Е Тип асинхронного эл.двигателя ГАМ6-137-10 Мощность двигателя 155 кВт 3-цилиндровый поршневой, углекислотный 3-х ступенчатый, производительность 1000 m³/h	шт	1	1000000,0	1000,00	1	1000000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для производства сухого льда и жидкой углекислоты	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
141	Углекислотный компрессор 4УГ	8414801900	Тип и длина ремня 11200 Е Тип асинхронного эл.двигателя ГАМ6-137-10 Мощность двигателя 155 кВт 3-цилиндровый поршневой, углекислотный 3-х ступенчатый, производительность 1000 m³/h	шт	1	1000000,0	1000,00	1	1000000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для производства сухого льда и жидкой углекислоты	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
142	Кислородный компрессор 3ГП-5/220	8414801900	Крейцкопфный с прямоугольным расположением цилиндра 6-ти ступенчатый, производительность 300 m³/h ГОСТ 12.2.016-76	шт	1	700000,0	700,00	1	700000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для компремирования кислорода	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
143	Насос гидравлический	8413810000	Тип Л3-Ф-100	шт	1	4500,0	4,50	1	4500,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для подачи масла на пресс ПО-86	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
144	Насос гидравлический	8413810000	Тип НПС-50 Производительность 50 l/мин, Р 200 kgf/sm2., 960 об/мин	шт	1	5000,0	5,00	1	5000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для подачи масла на пресс ПО-86	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
145	Гидропривод	8413603100	Тип КРМ-50 Расход 400 l/мин, Р 200 kgf/sm2	шт	1	4600,0	4,60	1	4600,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для подачи масла на пресс ПО-86	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
146	Насос консульный центробежный	8413810000	К80-50-200 ТУ3631-136-25747979-99	шт	2	10000,0	20,00	2	20000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для подачи раствора пермангоната калия	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
147	Центробежный вентилятор с эл.двигателем тип ВАО41-4 число оборотов 1400 об/мин.	8414594000	ТУ 4861-024-39905504-98 Алюминий ВЦ 4-70-5 и 1	шт.	1	15000,0	15,00		0,0		0,0	1	15000,0		0,0	Оборудование	ЦСА - Для замены морально устаревшего, физически изношенного и отработавшего свой ресурс оборудования поз.АКХ№1	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
148	Центробежный вентилятор с эл.двигателем тип А-72-6, число оборотов 970 об/мин.	8414594000	ТУ 4861-024-39905504-98 Алюминий ВЦ 4-70-5 и 1	шт.	1	12500,0	12,50		0,0		0,0	1	12500,0		0,0	Оборудование	ЦСА - Для замены морально устаревшего, физически изношенного и отработавшего свой ресурс оборудования поз.АКХ№2.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
149	Калорифер стальной пластинчатый	8419390009	Тип КФС-10, ГОСТ 15150-69	шт	3	5000,0	15,00		0,0		0,0	3	15000,0		0,0	зап. часть	ЖДЦ, для участка подготовки вагонов	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
150	Пруток сварочный	7229909000	ГОСТ 2246-70 ГОСТ 7871-2019 Ø 2,4 мм OK TIGROD 309 ESAB, Ø 4,0 мм OK TIGROD 1070 ESAB	кг	250	10,0	2,50	62,5	625,0	62,5	625,0	62,5	625,0	62,5	625,0	материал	для проведения сварочных работ	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
151	Проволока стальная сварочная	7229909000	AWS A5.9: ER316L ГОСТ 2246-70 ГОСТ 9467-75 ГОСТ 27265-87 ГОСТ 7871-2019 ТУ 14-1-997-2012 Марка: ER70S-6 Ø1,0 мм, Марка: OK Autrod 316L Ø1,0 мм, Марка: ER70S-6 Ø1,2 мм, Марка: OK Autrod 316L Ø1,2 мм, Марка: СВ01Х19Н18Г10АМ4 Ø3 мм, Марка: Св-01Х19Н18Г10АМ4 Ø3,0 мм, ВТ1-00 св Ø2мм, ВТ1-00 св Ø3мм, ВТ1-00 св Ø4мм, Проволока 2 Св-30Х25Н16Г2, Проволока 2,0 Св-30Х25Н16Г7-Ш,Св АМг 3,0 П БТ Ø3 мм, Св АМг 5,0 П БТ Ø5 мм, Св15Х18Н12С4ТЮ (ЭИ654)Ø3мм, СвАМц Ø4мм, СвА 85Т Ø5мм	кг	1980	15,0	29,70	495	7425,0	495	7425,0	495	7425,0	495	7425,0	материал	для проведения сварочных работ	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
152	Сварочные электроды разные	8311100000	ГОСТ 9466-75 Марки ЦЛ-11, ЦТ-15, ОЗЛ-6, НЖ-13, ОЗЛ-9А, ОЗЧ-6, ОЗС-25, ТМУ-21У, ОЗЛ-25Б, ОЗС-12 Диам. 3, 4, 5 мм	кг	65558	4,0	262,23	16390	65558,0	16390	65558,0	16390	65558,0	16390	65558,0	материал	для проведения сварочных работ	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
153	Трубы	730600000	ГОСТ 9940-81, ГОСТ 5632-77, размер диам. 76х4 мм, длина L=9000 мм, Материал ст. 12Х18Н10Т	шт	180	400,0	72,00		0,0		0,0	180	72000,0		0,0	материал	Для ремонта технологического оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
154	Трубы	730600000	ГОСТ 9940-81, ГОСТ 5632-78, Размеры: диам. 25х3,5 мм, 32х3,5 мм, 38х3,5 мм, 57х4,0 мм, Материал ст. 20Х23Н18	п/м	400	150,0	60,00		0,0		0,0	400	60000,0		0,0	материал	Для ремонта технологического оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
155	Труба	730600000	Мат. 12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81 Ø159х6 мм L=8000 мм Ø57х4 мм L=8000 мм Ø38х2,5 мм L=8000 мм Ø219х10 мм L=8000 мм	п/м	3056	55,0	168,08		0,0	3056	168080,0		0,0		0,0	материал	Для ремонта дефектных насадок колонн синтез	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
156	Трубы бесшовные горячекатаная	8108906008	Материал сталь 12Х18Н10Т 25х2,5 мм, 32х2,0 мм, 57х3,5 мм, 76х4,5 мм, 89х4,5 мм, 159х8 мм, 108х4 мм, 133х5 мм	п/м	1160	55,0	63,80	1160	63800,0	0	0,0		0,0		0,0	материал	для замены дефектных участков трубопроводов линии	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
157	Лист	7209279009	ГОСТ 5632-72 ГОСТ 7350-77 Ст. 20Х23Н18, Ст.ХН78Т, Ст ХН32Т, б= 1,5 мм, б= 10,0 мм, б= 14,0 мм, б= 20,0 мм, б= 3,0 мм, б= 4,0 мм, б= 5,0 мм, б= 6,0 мм, б= 8,0 мм, б= 2,0 мм, б= 25,0 мм	тн	47,0	12000,0	564,00		0,0		0,0	47	564000,0		0,0	материал	Для ремонта технологического оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

158	Лист	7209279009	ХН78Т-26 ГОСТ19903-74, ГОСТ 24982-81 Лист Б-О-4х1000х2000 мм Лист Б-О-6х1000х2000 мм	кг	8000	40,0	320,00		0,0		0,0	8000	320000,0		0,0	материал	Для ремонта технологического оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
159	Лист	7209279009	6000х1500 мм, Н=60 мм, Мат. 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77, ГОСТ 5632-2014	шт	2	15000,0	30,00		0,0	2	30000,0		0,0		0,0	материал	Для ремонта дефектных насадок колонн синтез	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
160	Металлопрокат (круги, листы) из н.ж. сталей разных марок	7225920000	ГОСТы, размеры, сортамент, количество, марка стали по Техническому заданию	тн	60	4200,0	252,00	30	126000,0	30	126000,0		0,0		0,0	материал	Для изготовления в РМП деталей и узлов оборудования для всех цехов общества	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
161	Металлопрокат (круги, листы) из углеродистой и конструкционных сталей разных марок	7210490009	ГОСТы, размеры, сортамент, количество, марка стали по Техническому заданию	тн	60	1300,0	78,00	30	39000,0	30	39000,0		0,0		0,0	материал	Для изготовления в РМП деталей и узлов оборудования для всех цехов общества	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
162	Олово в чушках	8003000000	Марка Ч 01пч ГОСТ 860-75	кг	10000	18,0	180,00	5000	90000,0	5000	90000,0		0,0		0,0	материал	для изготовления запасных частей и ремонта оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
163	Аккумуляторная батарея	8507202000	XL6V180 1,8 V, 179 A/h	шт	256	170,0	43,52		0,0		0,0	256	43520,0		0,0	комп-е	Для УБП (установка безперебойного питания) на п/станции 70	отсутствует		AEG Power Solutions GmbH	В Республике Узбекистан не производится.
164	Аккумуляторная батарея	8507202000	9П-225 225 A/h	шт	108	180,0	19,44		0,0		0,0	108	19440,0		0,0	комп-е	Для опер.тока п/станции 70; 71.	отсутствует		Курский завод "Аккумулятор"	В Республике Узбекистан не производится.
165	Электродвигатель	8501000000	315 MD/2 - N J22665, 200 кВт, 3000 об/м, 400 В	шт	1	30000,0	30,00		0,0		0,0	1	30000,0		0,0	эл. оборуд-е	Для поз. К-402 А, Б	отсутствует		Marelli Italia	В Республике Узбекистан не производится.
166	Электродвигатель	8501000000	TIKK-FCKW11X, IP55, 60 кВт, 3000 об/мин	шт.	1	15000,0	15,00		0,0		0,0	1	15000,0		0,0	эл. оборуд-е	Для м/насоса поз.103JJ1	отсутствует		Siemens Germany	В Республике Узбекистан не производится.
167	Электродвигатель	8501000000	ВАСО 4-90-24, 90 кВт; 250 об/мин; 1Ex d IIB T4 Gb	шт.	4	18500,0	74,00		0,0		0,0	4	74000,0		0,0	эл. оборуд-е	Для поз. ВВВ-1÷6	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
168	Автоматические воздушные выключатели	8537109900	Ретрофит 2000 А; 400 В.	шт.	6	8500,0	51,00		0,0		0,0	6	51000,0		0,0	эл. оборуд-е	Для щитов ANB201A, ANB201B, ANB202 п/станции 70	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
169	Электродвигатель асинхронный фланцевый	8501000000	Электродвигатель асинхронный ВАО-31-4 - мощность 2,2 kW; напряжение 380 V; соединение обмоток Y; ток 4,4 А; скорость вращения 1500 r/min; кл. изоляции F; режим работы S1; монтажное исполнение IM 1001 IM B3.	шт.	1	5500,0	5,50		0,0	1	5500,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Цех №3, физический износ 75%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
170	Электродвигатель взрывозащ.	8501000000	ВАО2-280S2Y2.5, 132 кВт , 30000 об/мин	шт	1	25000,0	25,00		0,0	1	25000,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Аммиак-1, физический износ 80%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
171	Электродвигатель взрывозащ.	8501000000	ВАО-2, 5,5 кВт , 3000 об/мин	шт	1	18000,0	18,00		0,0	1	18000,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Аммиак-1, физический износ 80%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
172	Электродвигатель взрывозащ.	8501000000	ВАО-6, 160 кВт, 1000 об/мин	шт	1	20000,0	20,00		0,0	1	20000,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Аммиак-1, физический износ 80%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
173	Электродвигатель	8501000000	ЕК 531/4М ВЗГ, 380В, 2,2 кВт, 1500 об/мин	шт.	2	7550,0	15,10	2	15100,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	карбамид, физический износ 80%	отсутствует		Siemens Germany	В Республике Узбекистан не производится.
174	Электродвигатель постоянного тока	8501000000	2А 614 – 1 , Рн = 4 кВт, Umax/Uнам – 160/56В Пн=об/мин 1500	шт	1	1500,0	1,50	1	1500,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	РМП, физический износ 90%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
175	Электродвигатель постоянного тока	8501000000	ПБВ 1121 ГУ 3, Рн =2 кВт, Umax/Uнам – 90В, Пн=об/мин 750.	шт	1	1500,0	1,50	1	1500,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	РМП, физический износ 90%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
176	Измерительные трансформаторы напряжения	8504312909	ЗНОЛ-35 kV, ГОСТ 1983-2015	шт	1	12000,0	12,00		0,0		0,0		0,0	1	12000,0	эл. оборуд-е	Электроснажение, несоответствие требованиям метрологии	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
177	Измерительные трансформаторы напряжения	8504312909	НОЛ-35 kV, ГОСТ 1983-2015	шт	1	12000,0	12,00		0,0		0,0		0,0	1	12000,0	эл. оборуд-е	Электроснажение, несоответствие требованиям метрологии	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
178	Измерительный трансформатор напряжения 35 кв	8504312909	НИОЛ-СТ-35-2-35000/100-0.5-150ВА	шт	1	10000,0	10,00		0,0		0,0		0,0	1	10000,0	эл. оборуд-е	п/ст 0 ТН-III-Ivc.ш 35кв, несоответствие требованиям метрологии	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
179	Измерительный трансформатор напряжения 35 кв	8504312909	НИОЛ-СТ-35-2М-35000/√3:100-0.5/3Р-150ВА/600ВА	шт	1	10000,0	10,00		0,0		0,0		0,0	1	10000,0	эл. оборуд-е	п/ст 0 ТН-отбора, несоответствие требованиям метрологии	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
180	Механизм сигнализации положения	9032900009	МСП-1, AC 220-240V, (50±1) Hz	шт	2	5500,0	11,00	2	11000,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Аммиак-1, обеспечение требований пром. безопасности	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
181	Прибор контроля положения задвижки или затвора	9031803400	ПКП Т1-ЩЛ-I, 96х96х70 мм, IP54, токовый выход от 4 до 20 мА	шт	5	2000,0	10,00	5	10000,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Цех производства азотной кислоты, обеспечение требований пром. безопасности	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
182	Земснаряд производительностью до 100 куб.м.	8905100000	производительностью до 100 куб.м.	шт	1	150000,0	150,00		0,0	0	0,0		0,0	1	150000,0	эл. оборуд-е	Водоснабжение, физический износ 95%, укрепление береговой линии, улучшение состояния экосистемы	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
183	Установка измерительная для погрузки первичным током	8421396000	РЕТОМ-30КА или аналог	к-т	1	55000,0	55,00	1	55000,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	ЦЦРЭ - для испытания автоматических выключателей	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.

184	Задвижка с электроприводом управлениям сигнала	8502398000	4-20 мА (с ответными фланцами) Ду-250, Ру-40 - 2 шт., Ду-150, Ру-40 - 4 шт., Ду-350, Ру-16 - 2 шт., Ду-50, Ру-40 - 2 шт., Ду-32, Ру-40 - 2 шт.	шт	12	4500,0	54,00	12	54000,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Пароснабжение, обеспечение требований пром. Безопасности	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
185	Герметичный трансформаторный насос	8413810000	МТ 100/8 У1. Герметичный трансформаторный насос МТ100/8 У1	шт.	6	1200,0	7,20		0,0	6	7200,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Электроснажение, физический износ 100%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
186	Стационарная аккумуляторная батарея в комплекте с зарядным агрегатом	8507800000	Стационарная свинцовая аккумуляторная батарея типаСК-14, 600 А*ч. ГОСТ 825-61	компл ект	1	22500,0	22,50		0,0	1	22500,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	ЦГС, физический износ 100%	отсутствует		Германия, AGM	В Республике Узбекистан не производится.
187	Аккумуляторная батарея Источник питания для электро погрузчика	8507800000	6EPZS 750, емкость 750A*h, напряжение 48VDC..	шт	2	1500,0	3,00	2	3000,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Цех № 3, физический износ 95%	отсутствует		Германия, AGM	В Республике Узбекистан не производится.
188	Модуль управления электрического погрузчика CAT 16A70-22050..Управления блоками электро погрузчика	842700000	Контроллер Caterpillar 16A70-02010, AC MicroCommand IVA1-48 переменного тока Номер модели: 16A7204010	шт	1	3000,0	3,00	1	3000,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Цех № 3, физический износ 100%	отсутствует		США	В Республике Узбекистан не производится.
189	Плата управления блоками инверторов двигателя и гидравлического насоса16A70-01300 Управления модулями инверторов электро погрузчика	9026208000	Контроллер Caterpillar 16A70-02020, AC MicroCommand IVA2-48 переменного тока Номер модели: 16A7204010	шт	1	1800,0	1,80	1	1800,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Цех № 3, физический износ 100%	отсутствует		США	В Республике Узбекистан не производится.
190	Источник бесперебойного питания	9032900000	мощность 630 кВА, напряжение 0,4 кВт, ГОСТ МЭК 62040-3-2009	к-т	1	12500,0	12,50		0,0	1	12500,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Аммиак-2(Отд. СЖА), повышение надёжности электроснабженя	отсутствует		AEG Power Solutions GmbH	В Республике Узбекистан не производится.
191	Распределительная коробка	9032900000	CT SB2. Дополнение к прибору CT Analyzer	Шт.	1	5500,0	5,50		0,0	1	5500,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	ЦЦРЭ, улучшение технических характеристик	отсутствует		OMICRON Австрия	В Республике Узбекистан не производится.
192	Запасные части (ремень приводной, балансировочный прибор, измерительный прибор, фотоотметчик) к балансировочному станку модели ВМ010 (Диамех 2000)	4010390000	Наименование, технические характеристики, комплектность и количество согласно ТЗ	шт	12	250,0	3,00	12	3000,0		0,0		0,0		0,0	зап. часть	ЦЦРЭ, повышение качества ремонта	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
193	Бесщеточный сервовариатор	8543709000	TDE MACNO, OPDE V – 32A nominal input voltage – 3x200-460V ac + 24V dc	шт	1	500,0	0,50	1	500,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	РМП, физический износ 100%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
194	Аккумуляторная батарея	8507800000	Тяговая аккумуляторная батарея 80V 290Ah , 40x4PzS290	компл ект	2	250,0	0,50		0,0	2	500,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	РМП, физический износ 100%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
195	Электромагнитная головка	8409990009	ЭМГ-52, IEC 60034-1-2014; Крутящий момент (регулируемый) статический Н·м 50-100; частота вращения выходного вала (расчетная) 70 об/мин при 50 Гц	шт	2	100,0	0,10	1	100,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	РМП, физический износ 100%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
196	Аккумуляторные батареи	8507800000	OPzS-450, 450 А*ч, 2,2V	шт.	108	200,0	21,60		0,0	108	21600,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	КСЦ, физический износ 100%	отсутствует		Германия, AGM	В Республике Узбекистан не производится.
197	Выпрямитель THYROTRONIC	8504408200	Выпрямительный зарядный агрегат - тиристорный, трансформаторный. Выходные номинальные параметры выпрямителя - 220В, 80А. Входные параметры выпрямителя 3*380В ± 10% 3-фазное, частота работы 50Гц	шт.	1	4850,0	4,85		0,0	1	4850,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	КСЦ, физический износ 100%	отсутствует		Benning,Германия	В Республике Узбекистан не производится.
198	Электромагнитный вибратор	8412808000	ВВГ-ЭМВ,1200-00.00.000-01 из, напряжение - 220 В, частота-50 Гц, Мах.потребл.мощность - 800 Вт Выходная мощность-500 Вт максимальная амплитуда тока нагрузки-4А Рабочии диапозон частоты-200÷1200 Гц Максимальный ёмкость питающей линии вибропреоброзавателя- 30 000 пФ Максимальное сопротивление питающей линии вибропреобразователя-20 Ом Амплитуда вибрации ±50 мкм	штук	2	1750,0	3,50		0,0	2	3500,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	ЦЕХ КАРБАМИД отделение гранбашни, физический износ 85%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
199	Установка обратного осмоса	8421210009	Технические характеристики в соответствии с ТЗ	шт	5	20000,0	100,00		0,0	3	60000,0	2	40000,0		0,0	оборудование	цех Предочистка, получение обессоленной воды	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
200	Взрывозащищеный пускатель МКВ	8537109900	МКВ-45, МЭК 60079-14-96 на 400 А	шт	8	400,0	3,20	8	3200,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Аммиак-1, физический износ 80%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
201	Взрывозащищеный пускатель МКВ	8537109900	МКВ-4В, МЭК 60079-14-96 на 160 А	шт	3	160,0	0,48	3	480,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Аммиак-1, физический износ 80%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
202	Пускатели взрывозащищенные	8537109900	ПВ-63-ВКТ(30,0-40,0), ТУ У 31.2 00217159-072-2005, М	шт	22	500,0	11,00	22	11000,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Цех №3,Карбамид, физический износ 75%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
203	Взрывозащищённый контактор	8537109900	ПЭВ-400, ГОСТ 30852.1-2002 МЭК 60079-1:1998 тип взрывозащиты РВ Exd[ia]I	шт	6	280,0	1,68	6	1680,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Аммиачное пр-во Оч-2, физический износ 80%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
204	Мегаваттметр	9030331000	Н-3095 220/5А	шт	5	250,0	1,25		0,0	5	1250,0		0,0		0,0	Прибор	Аммиачное пр-во цех Синтез, физический износ 80%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
205	Осциллографы	9030203009	для линий 110 кВ, ГОСТ 9829-81	шт.	1	1200,0	1,20		0,0		0,0		0,0	1	1200,0	Прибор	Электроснабжение, физический износ 80%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
206	Осциллографы	9030203009	для линий 35 кВ, ГОСТ 9829-81	шт.	1	850,0	0,85		0,0		0,0		0,0	1	850,0	Прибор	Электроснабжение, физический износ 80%	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
207	Устройства проверки релейной защиты и автоматики (РЗА)	9030893000	ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.1.019-79	шт	2	21000,0	42,00		0,0	2	42000,0		0,0		0,0	Прибор	Электроснабжение, повышение качества ремонтов	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.

208	Генератор высокочастотный	8543200000	свыше 100 MHz	шт.	1	6700,0	6,70		0,0		0,0	1	6700,0		0,0	Прибор	ЦЦРЭ, повышение качества ремонта	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
209	Профессиональный высокочастотный прибор для изм. RLC	9030893000	ST-5 AS SMART TWEEZERS+, Тестовая частота AC - 1 kHz, 10 kHz, 120Hz, 100 Hz; Точность тестовой частоты50 PPM (0.005%); Уровень тестового сигнала - 0.25/0.5/1.0 +/- 5% среднеквадратических вольт; Импеданс источника - 62.5 Ом/1 кОм/16 кОм +/- 1%A; Периодичность измеренийдо 4 измерений в секунду; Тип аккумулятора3,7 В LiPO, подзаряжаемый (150 мАч); Время зарядки2,5 часа, ток < 100 мА; Интервал между калибровками 1год	шт.	1	38500,0	38,50		0,0		0,0	1	38500,0		0,0	Прибор	ЦЦРЭ, повышение качества ремонта	отсутствует		Smart Tweezers, Канада	В Республике Узбекистан не производится.
210	Ключ программный лицензионный для установки TESTRANO 600 OMOCRON VE000703 "Расширенный"	852399900	Получение доступа к автоматическому определению групп соединений обмоток трансформатора	шт.	1	1850,0	1,85	1	1850,0		0,0		0,0		0,0	Программный продукт	ЦЦРЭ, повышение качества ремонта	отсутствует		OMICRON Австрия	В Республике Узбекистан не производится.
211	Серебряный припой	8515809000	ПСр 45, ГОСТ 19738-2015	кг	5	3000,0	15,00		0,0		0,0	5	15000,0		0,0	материал	ЦЦРЭ, РЭН	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
212	Серебряный припой	8515809000	ПСр 70, ГОСТ 19738-2015	кг	5	4000,0	20,00		0,0		0,0	5	20000,0		0,0	материал	ЦЦРЭ, РЭН	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
213	Антистатическая присадка для гидравлических и моторных масел	3811900000	Statsafe TM 3000 (3050)	кг	50	100,0	5,00	50	5000,0		0,0		0,0		0,0	материал	Аммиак-2, Предназначен для снятия статического электричества в подшипниковых узлах компрессорного оборудования	отсутствует		Polymers & Waxes - INNOSPEC, Великобритания	В Республике Узбекистан не производится.
214	Анионит АВ-17-8 или его аналог	3914000000	марка АВ-17-8, ГОСТ 20301-74.	м³	40	2600,0	104,00	40	104000,0		0,0		0,0		0,0	материал	Предочистка, Пароснабжение, ПСиУО пр-ва СА и СК, АМ-76, получение обес.воды	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
215	Катионит КУ 2-8 или его аналог	3914000000	марка КУ-2-8 ГОСТ 20298-74	м³	87	1150,0	100,05	87	100050,0		0,0		0,0		0,0	материал	Предочистка, Пароснабжение, ПСиУО пр-ва СА и СК, АМ-76, получение обес.воды	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
216	Анемометр Testo 425	9015801100	Диапазон скорости газового потока от 0,7 до 30 м/сек	шт.	2	3500,0	7,00	2	7000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Измерение скорости потока газа в газопроводе	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
217	Атомно-абсорбционный спектрометр Квант - 2мт	9027300000	Рабочий спектральный диапазон (190÷860) нм	шт.	1	35000,0	35,00		0,0	1	35000,0		0,0		0,0	оборудование	измерение металлов в образцах	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
218	Система для программированного разложения проб HotBlok 200	9027300000	Диапазон температур: до 200 ºС; температурное разрешение: 0,1 ºС; однородность температуры: ± 0,2 ºС	шт.	1	6400,0	6,40		0,0	1	6400,0		0,0		0,0	оборудование	подготовка проб к измерению	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
219	Система перегонки кислот без кипения DST1000	9027300000	Скорость перегонки: (0,5÷1,0) dm3 в сутки. Материал: фторпласт (PFA) особой чистоты	шт.	1	8000,0	8,00		0,0	1	8000,0		0,0		0,0	оборудование	очистка кислот	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
220	Регулятор подачи газа для баллонов с ГСО (V = 1 dm3) MSA 467896 RP ELOW (Control Regulator, 1,5 LPM)	8481805990	Скорость подачи газа 1,5 литра в минуту	шт.	2	7500,0	15,00		0,0	2	15000,0		0,0		0,0	оборудование	дозировка газового стандартного образца на хроматограф	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
221	Портативный модульный газоанализатор	9027101000	Testo 350 XL или аналог. По НТД изготовителя. Для замера концентрации дымовых газов: CO, NO, NO2, SO2, H2S, NH3	к-т	1	25000,0	25,00		0,0	1,0	25000,0		0,0		0,0	Оборудование	Замена морально и физически изношенного оборудования. Для Санитарной лаборатории	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
222	Станция зарядная порошковых огнетушителей с воздушным компрессором и ЗИП	8419500000	Тип СЗП-02ГУ М или аналог. Полные технические характеристики в соответствии с Техническим Заданием	к-т	1	30000,0	30,00	1	30000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех № 62 - для заправки огнетушителей	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
223	Дизельный двигатель 1Д12-400	8408902100	Для рельсового транспорта Полные технические характеристики в соответствии с Техническим Заданием	шт.	2	70000,0	140,00		0,0	2	140000,0		0,0		0,0	оборудование	Для замены морально устаревшего, физически изношенного и отработавшего свой ресурс оборудования.	отсутствует		Россия, Украина	В Республике Узбекистан не производится.
224	Предохранительные клапана	8408902100	Для железнодорожных цистерн под перевозку кислоты. Для рельсового транспорта Полные технические характеристики в соответствии с Техническим Заданием	шт.	100	150,0	15,00	25	3750,0	25	3750,0	25	3750,0	25	3750,0	зап. часть	Обеспечение требований пром. безопасности	отсутствует		Россия, Украина	В Республике Узбекистан не производится.
225	Листы из алюминия		Размеры, марка стали, технические характеристики, количество по позиции согласно Технического задания	кг	5360	15,0	80,40	5 360	80400,0		0,0		0,0		0,0	материал	Для ремонтно-эксплуатационных нужд (РЭН)	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
226	Установка обратного осмоса (блок 10)	8419 50 0000	Чистично обессоленная вода в количестве не более 250 м3/час, паровой конденсат в количестве не более 220 м3/час Анализ глубоко обессольной воды Электро проводность= 5µSм/см, pH=6,5-7,5; SiO=н/б 20 мг/л; Fe=30 мг/л; жескость=10 kmol/л; Cu=н/б 20 мг/л	к-т	1	20000,0	20,00		0,0		0,0		0,0	1	20000,0	оборудование	Аммиак-2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
227	Привод на запорно-регулирующую арматуру фирмы Rotork	4010350000	Взрывозащищенная - (EExdCIBT4), ГОСТ IEC 60079-1-2011	шт	2	18000,0	36,00		0,0	2	36000,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Аммиак-2, обеспечение плавного пуска отделения Синтеза при остановке компрессора Синтез газа К-401	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
228	Газоанализаторы портативные переносные многоканальные	9027101000	Контроль за загрязнением атмосферного воздуха (экологический мониторинг окружающей среды). Контролируемые газы: CO, NO, NO2, SO2, NH3, H2S, O2, Cl2, CO2, CH4	к-т	10	5000,0	50,00		0,0	10	50000,0		0,0		0,0	оборудование	Санитарная лаборатория	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

229	Анализатор мультигазовый (для стационарного применения в лаборатории)	9027908000	Для измерения концентрации вредных газов в атмосферном воздухе в ограниченном пространстве закрытых емкостей Контролируемые газы: O2, CO, CO2, NO, NO2, SO2, CH4	к-т	2	12000,0	24,00		0,0	2	24000,0		0,0		0,0	оборудование	Санитарная лаборатория	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
230	Насос центробежный поз. GA-104 в комплекте с электродвигателем на раме	8413708900	Насос центробежный модель RN 32/200 BH для 96 % ного раствора нитрата аммония, давление - 8,57 kgf/cm2, расход - 8 m3/h, материал - нержавеющая сталь, чертеж № 148666	к-т	2	28000,0	56,00	2	56000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех № 3 отделение производства нитрата аммония низкой плотности (НАНП)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
231	Насос центробежный поз. GA-101 в комплекте с электродвигателем на раме	8413708900	Насос центробежный модель ETACHROM NS 025-250 для горячего конденсата, давление - 7,0 kgf/cm2, расход - 6,5 m3/h, материал - нержавеющая сталь, чертеж № 75-350/1/3	к-т	2	25000,0	50,00	2	50000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех № 3 отделение производства нитрата аммония низкой плотности (НАНП)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
232	Насос центробежный поз. GA-203 в комплекте с электродвигателем на раме	8413708900	Насос центробежный модель NL-50/160B для 40 % ного нитрата аммония, давление - 5,0 kgf/cm2, расход - 57,5 m3/h, материал - нержавеющая сталь, чертеж № 75-380/4	к-т	2	21500,0	43,00	2	43000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех № 3 отделение производства нитрата аммония низкой плотности (НАНП)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
233	Насос центробежный поз. GA-106 в комплекте с электродвигателем на раме	8413708900	Насос центробежный модель ETACHROM NS 25-160 для холодного конденсата, давление - 3,0 kgf/cm2, расход - 4,0 m3/h, материал - нержавеющая сталь, чертеж № 75-270/5/6	к-т	2	18500,0	37,00	2	37000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех № 3 отделение производства нитрата аммония низкой плотности (НАНП)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
234	Капролактам кристаллический	2933710000	ГОСТ 7850-2013	тн	20	2500,0	50,00	20	50000,0		0,0		0,0		0,0	сырье	РМП - изготовление капролона	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
			ВСЕГО:				**26682,07**		**10941964,03**		**5391683,53**		**7800243,15**		**2548179,39**						
									II. ПЕРЕХОДЯЩИЕ С 2022 ГОДА												
235	Газоанализаторы промышленные многоканальные с блоками подготовки газа	9027101000	1.Газоанализатор - 1 шт. Коллектор азотоводородной смеси после агрегата метанирования. Диапазон измерения: 1 канал – (0÷50) ppm CO, 2 канал – (0÷50) ppm CO2, 3 канал – (50÷80)% H2, 4 канал – (0÷2) %CH4 2. Газоанализатор - 1 шт. Конвертированный газ из трубопровода после конвертора метана II-ступени поз. 110. Диапазон 1 канал - (0÷1,0) % CH4, 2 канал - (50÷80) % H2 .3 канал - (0÷20) % CO, 4 канал - (0÷10) % CO2 3. Газоанализатор – 1 шт. Циркуляционный газ после конденсационной колонны на входе в выносной теплообменник поз.602 Диапазон измерения: 1 канал – поз.А-601 - (50-80) % H2, 2 канал – поз.А-602 - (0÷15) % NH3, 3 канал – поз.А-603 - (0-20) % CH4 4. Газоанализатор – 1 шт. Конвертированный газ на выходе из трубчатой печи поз. 107. Диапазон измерения: 1 канал - (0÷20) % CH4 2 канал - (0÷20) % CO 3 канал - (50÷80) % H2	шт	4	20000,0	80,00	4	80000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех Аммиак-2. Замена морально и физически изношенного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
236	Линия фасовки (комплекс дозирования) минеральных удобрений в клапанные мешки по 40, 50 кг.	8422300008	Вид фасуемой продукции – гранулированный карбамид, сульфат аммония Масса дозировуемой пробы – 40, 50 kg. Производительность одного комплекса для фасовки минеркальных удобрений 800 мешков в час (для мешков 50 kg), 1000 мешков в час (для мешков 40 kg),	к-т	4	50000,0	200,00	4	200000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех карбамида - Пр-во СА и СК. Замена морально и физически изношенного оборудования				В Республике Узбекистан не производится.
237	Преобразователи избыточного давления, с электрическим выходным сигналом в комплекте с вентильным блоком	9026202000	Материал измерительных мембран и деталей - сталь 316L, соединение с процессом - штуцер ½ NPT с адаптером M20x1,5. Измеряемая среда - пар, природный газ. В комплекте с 2-х ходовым вентильным блоком, кабельным вводом. Пределы измерения: (0÷1,6) kgf/cm2 - 6 шт. (0÷60) kgf/cm2 - 6 шт.	шт.	12	2500,0	30,00	12	30000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	цех пароснабжения. Реконструкция КИПиА котлоагрегатов №6, №7, №11	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
238	Газоанализаторы для определения вредных веществ на источниках выбросов в комплекте с вычислителями	9027101000	Газоанализаторы для определения содержания вредных веществ с вычислителем суммарных выбросов за периоды времени (час, смена, сутки, месяц) с функцией передачи показаний on-line источник №270 (цех 5Б) аммиак NH3 – не более 7,75 mg/m3, окислы азота: NO2- не более 36,2 mg/m3, NO – не более 9,04 mg/m3- 1 шт.; источник №67 (цех 5А) NO- не более 24,04 mg/m3, NO2 – не более 96,2 mg/m3, CO не более 1600 mg/m3, CH4- не более 750 mg/m3 источник №183 (карбамид) аммиак - не более 22236 mg/m3 - 1 шт. источник №184 (карбамид) аммиак - не более 1264 mg/m3 - 16 шт. пыль карбамида - 1152 mg/m3 - 16 шт; источник №257 (НАНП) не более аммиак- 5000 mg/m3, пыль НАНП - 75 mg/m3 ; источник №254 (цех 3) аммиак - не более 300 mg/m3 - 6 шт. пыль селитры - 600 mg/m3- 6 шт, HNO3- 120 mg/m- 6 шт ; источник №347 нитрат аммония NH4NO3 – не более 100 mg/m3, аммиак NH3 – не более 25 mg/m3, пыль селитры - 75 mg/m3; источник №165 аммиак NH3 – не более 12,5 mg/m3 - 1 шт, SO2 - 400 mg/m3- 1 шт. - газоанализатор NH3 в воздухе - 6 шт.; - газоанализатор SO2 в воздухе - 4 шт.; - газоанализатор NO в воздухе - 4 шт.; - газоанализатор NO2 в воздухе - 4 шт.	к-т	6	35000,0	210,00	6	210000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Экологический мониторинг выбросов цех Аммиак-2, цех 5Б,5А, карбамид,цех аммиачной селитры, НАНП, пр-во САиСК ц.КСЦ	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

239	Газоанализаторы промышленные инфракрасные	9027101000	1. Позиция 1÷6AIRA-3031- 6 шт., AIRA-3043- 1 шт., Азотоводородная смесь (АВС) после аммиачных скрубберов (АМС1÷4) и на общем коллекторе . Объемная доля СО в АВС. Диапазон (0÷50) ppm CO.Температура - (40÷45) °С, давление – 125 kgf\cm2, по одной точке отбора. Расстояние от точки отбора – 75 m. С блоками системы подготовки пробы – влагоотделитель, холодильник, сборник конденсата, фильтр, редуктор давления двухступенчатый 125/40 kgf/cm2 , 40/0,5 kgf\cm2, предохранительный клапан, ротаметр (для каждого газоанализатора). 2.Позиция 1,2,3AIRA-3040 - 3 шт, AIRA-3044 - 1 шт. Азотоводородная смесь (АВС) после щелочных скрубберов (ЩС1,2 и на общем коллекторе. Диапазон (0÷50) ppm CO2. Температура (40-45) °С, давление – 125 kgf\cm2, 1 точка отбора.Расстояние от точки отбора – 70 m. С блоками системы подготовки пробы – влагоотделитель, холодильник, сборник конденсата, фильтр, редуктор давления двухступенчатый (125/40 kgf/cm2 , 40/0,5 kgf\cm2), предохранительный клапан, ротаметр (для каждого газоанализатора).	шт	11	10000,0	110,00	11	110000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	"Аммиачное производство" Цех "Очистка-1" - для замены вышедших из строя газоанализаторов	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
240	Газоанализаторы промышленные инфракрасные	9027101000	1. Поз. AIRA-4440/1,2,3 - 3 шт. Среда - азото-водородная смесь (АВС) на выходе из аммиачно-медного скруббера (АМС-1, 2) и на общем коллекторе из цеха Очистка-2. Объемная доля СО в АВС. Диапазон - (0÷50) ppm CO.Температура (40-45) °С, давление – 320 kgf\cm2. Расстояние от точки отбора – 60 m. С блоками системы подготовки пробы – влагоотделитель, холодильник, фильтр, редуктор давления двухступенчатый (320/40 kgf\cm2, 40/0,5 kgf\cm2), предохранительный клапан, ротаметр (для каждого газоанализатора). 2. Позиция AIRA-4443/1,2,3,4. - 4 шт. Среда - зотоводородная смесь (АВС) выходе из сепаратора ЩС и на общем коллекторе. Объемная доля СО2 в АВС. Диапазон (0÷50) ppm CO2 Температура (40-45) °С, давление газа – 320 kgf\cm2. Расстояние от точки отбора – 60 m. С блоками системы подготовки пробы – влагоотделитель, холодильник, фильтр, редуктор давления двухступенчатый 320/40 kgf/cm2, 40/0,5 kgf\cm2, предохранительный клапан, ротаметр (для каждого газоанализатора).	шт	7	10000,0	70,00	7	70000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	"Аммиачное производство" Цех "Очистка-2" - для замены вышедших из строя газоанализаторов	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
241	Клапаны регулирующие пневматические	8481209009	1. Поз. FCV-3- 1 шт.Среда - воздух технологический. Давление 37 kgf/cm2, температура 225 °С, расход - 55000 m3/h, Cv =795, перепад 0,5 kgf/cm2. Клапан НЗ. Седло одиночное, размер (10x10) дюйма, материал клапана ASTMA 216 Gt WCb, присоединение 300 ANSI large groove. Материал трубопровода Ст20, диаметр трубы 325x10. С позиционером давление воздуха 6 kgf/cm2, с ЭПК, с конечными выключателями, с фильтром и регулятором воздуха. 2.Поз. HCV-1 - 1 шт. Среда - перегретый пар. Давление 40 kgf/cm2, температура 371 °С, расход - 27500 m3/h, Cv=130, перепад 4,0 kgf/cm2. Клапан НО. Седло одиночное, размер (4x4) дюйма. материал клапана ASTMA 217 Gt WC6, присоединение 600 ANSI large groove, материал трубопровода Ст12Х 1МФ, диаметр трубы 159x7. С позиционером (6 kgf\cm2), с ЭПК, с конечниками, с фильтром и регулятором воздуха. 3. Поз. PCV-5- 1 шт. Среда - природный газ+танковые газы, давление 6 kgf/cm2, температура 60 °С, расход макс. - 36000 m3/h, Cv=380, перепад 1,6 kgf/cm2. Клапан НЗ, . Седло одиночное, размер (6x6) дюйма. Материал клапана ASTMA 352 Gt, присоед. 150 ANSI RF. Диаметр трубопровода 219x7. С позиционером (6 kgf/cm2), с клапаном ЭПК, с 2 бустерными реле, с конечниками, с фильтром и регулятором.	шт.	6	8000,0	48,00		0,0		0,0	6	48000,0		0,0	зап. часть	Цех Аммиак-2 (капитальный ремонт)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
			4.Поз. HCV-13 - 1 шт. Среда - природный газ + танковые газы. Давление 6 kgf/cm2, температура 60 °С, расход макс. - 12000 m3/h, Cv=195, перепад 3,6 kgf/cm2. Клапан НЗ, седло одиночное, размер (4x4) дюйма. Материал клапана ASTMA 216 Gt, присоед. 600 ANSI large groove. Диаметр трубопровода 108x6. С позиционером (6 kgf/cm2), с ЭПК, с бустерными реле, с конечниками, с фильтром и регулятором.. 5. Поз. LCV-603, LCV-604 - 2 шт. Среда - сжиженный. аммиак + газы, выделяемые при дросселировании (газообр. аммиак). Давление 320 kgf/cm2, температура 40 °С, расход макс. - 25000 kg/h (жид. аммиак) + 1040 m3/h (газообр. аммиак), Cv=(0,95-2,6), перепад 300 kgf/cm2, клапан НЗ. седло одиночное, размер (1x½) дюйма. Материал клапана ASTMA 362 Gr Lcb, присоед. 2500 ANSI RTJ.Диаметр трубопровода 83x14. С позиционером (6 kgf/cm2), с конечниками, с фильтром и регулятором воздуха													зап. часть					

242	Клапаны регулирующие пневматические	8481209009	1.Поз. TCV-802- 1 шт. На выходе газа из нового десорбера 1ступени поз.N-501 DN100 PN40. Среда - пар. Раб. давление (8,5-9,5) kgf/cm2, раб. температура 195 °C, присоединение к процессу - фланцевое. Углеродистая сталь. С позиционером давление воздуха 2,4 kgf/cm2, с конечными выключателями, с фильтром и регулятором воздуха. 2. Поз. PCV-801 - 1 шт.На выходе газа из гидролизёра поз. К-200 на входе десорбера 1ст. поз.N-501. DN80 PN40 Среда аммиачная вода. Давление н/б - 25 kgf/cm2 Температура н/б - 2200С сталь 03Х17Н14М3, присоединение - фланцевое. С позиционером давление воздуха 2,4 kgf/cm2, с конечными выключателями, с фильтром и регулятором воздуха. 3. Поз. LCV-801 - 1 шт. На нагнетании насосов поз. Н-55 1/2 DN80 PN40 Измеряемая среда аммиачная вода. Рабочее давление н/б - 25 kgf/cm2 Рабочая температура н/б - 1500С Расход (14-50)m3/h сталь 316SS присоединение к процессу - фланцевое.С позиционером давление воздуха 2,4 kgf/cm2, с конечными выключателями, с фильтром и регулятором воздуха	шт.	5	6000,0	30,00	5	30000,0		0,0		0,0		0,0	зап. часть	Цех Карбамид. Выполнение Меро-приятий Дорожной карты по улучшению экологической обстановки г. Чирчик	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
			4. Поз. HCV-809 - 1 шт.На нагнетании насосов поз. N-701,702 DN80 PN40 Измеряемая среда аммиачная вода. Рабочее давление н/б - 25 kgf/cm2 Рабочая температура н/б - 1500С Расход (14-50)m3/h сталь316SS присоединение к процессу - фланцевое.С позиционером давление воздуха 2,4 kgf/cm2, с конечными выключателями, с фильтром и регулятором воздуха. 5. Поз. LCV-802- 1 шт.Для регулирования уровня в новом десорбере 1 ступени поз.N-501 DN80 PN40 Измеряемая среда аммиачная вода. Рабочее давление н/б - 25 kgf/cm2 Рабочая температура н/б - 150 0С Расход (32-50)m3/h сталь 316SS присоединение к процессу - фланцевое.С позиционером давление воздуха 2,4 kgf/cm2, с конечными выключателями, с фильтром и регулятором воздуха.															отсутствует			
243	Клапаны регулирующие пневматические	8481209009	Регулирование расход азотной кислоты в ИТН1,2 DN50 PN64. Среда - неконцентрированная азотная кислота. Рабочее давление (9-11) kgf/cm2, рабочая температура (35-45) °C, расход - (23÷55) m3/h. Клапан НЗ, открывется при подаче воздуха. Материал корпуса коррозионно-стойкая сталь , присоединение к процессу - фланцевое. класс герметичности затвора - IV, пропускная способность Cv выбирается заводом-изготовителем. С электропневматическим позицинером. Входной управляющий сигнал (4÷20) mA с HART. давление воздуха 2,4 kgf/cm2, Без ответных фланцев Труба - 316L диаметр 100 mm	шт.	3	6000,0	18,00		0,0		0,0	3	18000,0		0,0	зап. часть	Цех аммиачной селитры (капитальный ремонт)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
244	Услуги по проведению диагностического обследования вихретоковым методом реакционных труб печи риформинга поз. 107 цеха «Аммиак-2» с выдачей Заключения по фактическому состоянию металла труб печи риформинга и рекомендаций по ремонту		Обследование вихретоковым методом (неразрушающий контроль) сварных швов и основного металла реакционных труб печи первичного риформинга поз. 107 цеха "Аммиак-2" АО "Maxam-Chirchiq" на предмет наличия дефектов. Согласно технического задания. Количество труб - 504 шт.	Ед	1	70000,0	70,00		0,0		0,0		0,0	1	70000,0	Услуги	Диагностическое обследование вихретоковым методом реакционных труб печи риформинга поз. 107 цеха «Аммиак-2» проводится для определения дефектных труб с целью замены их на новые, что позволит избежать неплановых остановок печи риформинга. Обследование проводится во время остановочного ремонта агрегата Аммиак-76 согласно "Графика остановочных капитальных ремонтов основных производств АО	Отсутствует			
245	Ремонт ротора компрессора поз 401 (КНД, КСД, КВД)		Ремонт рабочих колес, опорных шеек согласно технического задания.	Ед	3	50000,0	150,00		0,0	3	150000,0		0,0		0,0	Услуги	Обеспечение наличия резервного оборудования в цехе "Аммиак-2"	Отсутствует			
246	Ремонт ротора компрессора поз 402 (ЦВД)		Ремонт рабочих колес, опорных шеек согласно технического задания.	Ед	1	45000,0	45,00		0,0		0,0	1	45000,0		0,0	Услуги	Обеспечение наличия резервного оборудования в цехе "Аммиак-2"	Отсутствует			
247	Ремонт ротора паровой турбины компрессора поз. К-401		Ремонт рабочих лопаток, опорных шеек согласно технического задания.	Ед	1	65000,0	65,00		0,0		0,0	1	65000,0		0,0	Услуги	Обеспечение наличия резервного оборудования в цехе "Аммиак-2"	Отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
248	Ремонт нитрозного нагнетателя ГТТ -12		Ремонт рабочих колес, опорных шеек согласно технического задания.	Ед	1	80000,0	80,00		0,0	1	80000,0		0,0		0,0	Услуги	Обеспечение наличия резервного оборудования в цехе по производству азотной кислоты	Отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
249	Ремонт ротора компрессора поз 403 (КНД, КВД)		Ремонт рабочих колес, опорных шеек согласно технического задания.	Ед	2	40000,0	80,00		0,0		0,0	2	80000,0		0,0	Услуги	Обеспечение наличия резервного оборудования в цехе "Аммиак-2"	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

250	Ремонт ротора паровой турбины поз. К-403		Ремонт рабочих колес, опорных шеек согласно технического задания.	Ед	1	55000,0	55,00		0,0		0,0	1	55000,0		0,0	Услуги	Обеспечение наличия резервного оборудования в цехе "Аммиак-2"	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
251	Обучение, аттестация и сертификация на II-уровень по вибродиагностическому методу неразрушающего контроля в соответствии с требованиями правил аттестации персонала в области неразрушающего контроля СДАНК-02-2020		СДАНК-02-2020 "Правила аттестации персонала в области неразрушающего контроля"	чел.	4	1100,0	4,40		0,0	4	4400,0		0,0		0,0	Услуга	ТЦНМКДС	отсутствует		ЧОУ "Северо-западный учебный центр" г. Санкт-Петербург	В Республике Узбекистан не производится.
252	Автоматическая система регулирования скорости и давления на выдачу пара	8538909100	Новая модернизированная электрогидравлическая система регулирования, давления масло в система регулирования от 0,8÷1,15 Мра	к-т	1	500000,0	500,00		0,0		0,0	1	500000,0		0,0	зап. часть	Для системы регулирования ПТ	отсутствует		Dresser-Rand	
253	Трубный пакет для межступенчатых вентиляторов компрессора К-401	8404900000	Поз.116 С, Черт.№7247-АС1220-4 Поз.124 С, Черт.№ 7247-АС1222-4 Поз. 177 С, Черт.№ 7247-АС1224-5 Поз.178 С, Черт.№7247-АС1226-4	шт.	8	100000,0	800,00		0,0		0,0	8	800000,0		0,0	зап. часть	Аммиак-2 поз.К-401	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
254	Детали для модификации паровой турбины поз.103JT	8406909000	Тип.5EH-6BD, серийный № LR1MV, Чертеж № 767-53045 Комплект поставки: - комплектный облапаченный ротор. - комплект обойм ЧВД и ЧНД. - сопловой аппарат ЧВД. - привод механического регулятора безопасности остается прежним. - новое валоповоротное устройство. - упругие муфты соединения КНД-ПТ, ПТ-КСД. - новые подшипники в комплекте: опорный и упорно-опорный. - новые сальниковые уплотнения в комплекте	к-т	1	3155320,0	3155,32		0,0		0,0	1	3155320,0		0,0	зап. часть	Аммиак-2 Для паровой турбины компрессора К-401	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
255	Детали для стопорного клапана паровой турбины К-401 компрессора синтез газа	8406901000	Тип 5EH-6BD, черт. № 760-03409, серийный № 807 1) 4131 крышка для ящика клапана - 1 шт. 2) 4161 клапанная тяга - 1 шт. 3) 4162 вкладыш - 1 шт. 4) 4244 втулка - 1 шт. 5) 4245 подкладка - 1 шт. 6) 4247 втулка - 1 шт. 7) 4151 корпус затвора - 1 шт. 8) 4163 спец. Гайка - 1 шт. 9) 4164 конический штифт - 1 шт.	шт	9	12000,0	108,00		0,0	9,0	108000,0		0,0		0,0	комп-е	Цех Аммиак-2 - Замена морально и физически изношенного оборудования (капитальный ремонт)	отсутствует		MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES LTD.HIROSIMA MACHINERY WORKS Япония.	В Республике Узбекистан не производится.
256	Фильтр рукавный комбинировнный и панели трубные рукавных фильтров	8421398006	Технические характеристики, материальное исполнение и количество согласно Технического задания. Марка. ФРК-80/1400. Количество: - панели трубные рукавных фильтров - 1 комплект (77 шт.); - фильтры рукавные комбинированные мкри ФРК-80/1400 - 11 комплект (2772 шт.)	к-т	12	25000,0	300,00		0,0		0,0	12,0	300000,0		0,0	зап. часть	Аммиак-2 реконструкция камера фильтров компрессора К-402	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
257	Гидравлический ключ Rapid-Torc в сборе с масляной помпой и с шестигранными патро-нами для S95, S65, S75, S105, S80, S85, S130, S55.	8479899707	Модель RTX-2 Крутящий момент мин. – 346 Н м макс. – 2318 Н м шестигранные патроны каждая позиция по 4 шт.	к-т	2	20000,0	40,00		0,0		0,0	2	40000,0		0,0	оборудования	Аммиак-2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
258	Система натяжения болтов Rapid-Torc (гид-равлические подтягивающие головки) в сборе с резьбовыми вставками и патронами для М110х6мм; М72х6мм; М130х6мм; М45х3мм; М52х3мм; М60х4мм.	8479899707	Макс. подтягивающее усилие на 1 болт – 4344кН (443237кгс). макс. сила ослабления на 1 болт – 4778кН (487560кгс). Резьбовая вставка и патроны каждая позиция по 4 шт.	к-т	2	18000,0	36,00		0,0		0,0	2	36000,0		0,0	оборудования	Аммиак-2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
259	Зап.части к паровой турбине и к редуктору поз.314А	8205598099	Тип GT-40 1) вал турбины с колесом Кертиса. 828 80 5 52340.3 18583000 ротор 18525/400 2. 2) передаточный вал с шестерней. 31 CR MO 12A 237770 729 3) комбинированный опорно-упорный подшипник и опорный подшипник к передаточному валу. (ОУП-48756.3. 18525 400. ОП- 48754.3. 18525 400 60) 4) комбинированный опорно-упорный подшипник и опорный подшипник к валу турбины. (ОУП- 48755.3 18525/400. ОП- 48753.3 18525/400)	комп	1	110000,0	110,00		0,0	1	110000,0		0,0		0,0	комп-е	Цех Аммиак-2 - Для ремонта компрессора	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
260	Ультразвуковой толщиномер «Булат-1S»	9031803400	Технические характеристики в соответствии с Техническим заданием.	к-т	2	4000,0	8,00	2	8000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	ТЦНМКДС - Для измерения толщины изделий из металлических и неметаллических материалов	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
261	Ультразвуковой дефектоскоп «А1550 Intro Visor»	9031803400	Технические характеристики в соответствии с Техническим заданием.	к-т	1	14000,0	14,00	1	14000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	ТЦНМКДС - Для проведения ультразвукового контроля сварных соединений сосудов, емкостей, резервуаров, котлов, трубопроводов	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

262	Автоматический обратный клапан Тип АОУ-80, Ду-300	8481309108	Тип АОУ-80, Ду 300	шт.	8	5000,0	40,00		0,0	8	40000,0		0,0		0,0	комп-е	ПГС - Замена дефектного автоматического обратного клапана на блоке К-15	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
263	Шаровой клапан Ру-6 Ду-150	8481808199	ГОСТ 21345-78, ГОСТ 28343-89, ТУ 04671406-003-99	шт	4	500,0	2,00		0,0	4	2000,0		0,0		0,0	комп-е	ПГС - Замена дефектного шарового клапана на блоке К-15	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
264	Машина для погрузки мешков в крытые вагоны	8428000000	Вселуг консоль ВТ2 (или аналог) Технические характеристики: 1. Транспортируемый груз - мешки массой от 10 до 50 кг. 2. Скорость транспортирования мешков 1,25 м/с. 3. Скорость перемешения маш 0,25 м/с. 4. Ширина конвейерных лент 650 мм. 5. Электропитание 3х380 В 50 Гц. 6. Установочная мощность 13,25 кВт. 7. Масса 5600 кг	шт	2	80000,0	160,00	1	80000,0	1	80000,0	0	0,0	0	0,0	оборудование	Цех №3 - для замены морально устаревшой оборудования погрузки готовой продукции	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
265	Виброгрохот поз.Р-1201а, Р-1202	8474100000	Рабочая среда (обрабатываемый материал) – гранулированный карбамид. Насыпная плотность гранулированного карбамида – 0,67÷0,73 т/м3 Температура гранулированного карбамида – не более 50 ºС Производительность виброгрохота – 100 т/ч. Периодичность работы – непрерывная. Угол наклона виброгрохота – регулируемый. Процесс обработки сухой. Количество сеток для классификации – 2 шт. Размеры ячеек сетки – верхняя 5 мм и нижняя 1 мм. Материальное исполнение: Детали, соприкасающиеся с рабочей средой должны соответствовать рабочей среде – 12Х18Н10Т. Габариты установочные существующего виброгрохота: 4678х2625х2300 мм Габариты рабочего короба существующего виброгрохота 4270х1627х760 мм	шт	1	120000,0	120,00		0,0		0,0	1	120000,0		0,0	Оборудование	Карбамид	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
266	Конденсатоотводчик поплавковый, в комплекте с ответными фланцами и крепежами.	8481809907	Тип FT 44, Фланцевый Ду 100, Ру 40 по ГОСТ 33259 нержавеющая сталь 12Х18Н10Т или аналог, Материальное исполнение корпуса и внутренних изделий нержавеющая сталь 12Х18Н10Т или аналог - 3 шт. тип FT 44, Фланцевый Ду 50, Ру 40 по ГОСТ 33259 нержавеющая сталь 12Х18Н10Т или аналог, Материальное исполнение корпуса и внутренних изделий нержавеющая сталь 12Х18Н10Т или аналог - 4 шт. тип FT 44, Фланцевый Ду 40, Ру 40 по ГОСТ 33259 нержавеющая сталь 12Х18Н10Т или аналог, Материальное исполнение корпуса и внутренних изделий нержавеющая сталь 12Х18Н10Т или аналог - 3 шт.	шт	10	5000,0	50,00		0,0	10	50000,0		0,0		0,0	комп-е	Цех Карбамид - Замена существующих морально устаревших и физически изношенных конденсатоотводчиков поплавковых на новые, для стабилизации работы цеха Карбамида связанные со снижением паровых выбросов в атмосферу и снижением затрат на теплоэнергоресурсы.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
267	Клапан запорный угловой высокого давления.	8481808508	КЖРУ 492215.006, Ду 15 Ру 320/400, 03Х17Н14М3, 08Х17Н14М3Т - 5 шт. КЖРУ 492215.004, Ду 25 Ру 320/400, 03Х17Н14М3, 08Х17Н14М3Т - 5 шт. КЖРУ 492215.005, Ду 40 Ру 320/400, 03Х17Н14М3, 08Х17Н14М3Т - 5 шт. 13лс63нж, Ду 50 Ру 320 сталь легированная, 12Х18Н10Т - 2 шт.	шт	17	4000,0	68,00	17	68000,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Карбамид - Для замены дефектных клапанов запорных угловых на аммиачных и карбаматных насосах	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
268	Запасные части для аммиачных насосов в/д поз.В-601А/В÷ 603А/В стадия 2, модели LMV-341Z, d 870155-10A/16A/50A – "тандемное" уплотнение	8413910008	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно Технического задания	шт	48	1200,0	57,60	48	57600,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Карбамид - Для ремонта и замены изношенных деталей насосов фирмы «SUNDYNE»	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
269	Запасные части для карбаматных насосов поз.Д-801А/В, 802А/В, 803А/В стадия 2, модели LMV-341Z, d 870155-56A/72A/72B - "тандемное" уплотнение	8413910008	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно Технического задания	шт	24	1200,0	28,80	24	28800,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Карбамид - Для ремонта и замены изношенных деталей насосов фирмы «SUNDYNE»	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
270	Запасные части для карбаматных насосов низкого давления поз. Д-1501А, 1502А, 1503А модели LMV322Z d 870155-4A/20A/32A - "тандемное" уплотнение	8413910008	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно Технического задания	шт	117	1000,0	117,00	117	117000,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Карбамид - Для ремонта и замены изношенных деталей насосов фирмы «SUNDYNE»	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

271	Запасные части для насосов гидролизной установки поз. Н-55 /1,2 модели LMV-311 Z d 871107-1-A - "одинарное" уплотнение	8413910008	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно Технического задания	шт	40	1000,0	40,00	40	40000,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Карбамид - Для ремонта и замены изношенных деталей насосов фирмы «SUNDYNE»	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
272	Комплектующие, запасные части к аммиачным насосам высокого давления и запасные части к карбаматным насосам высокого давления модели LMV-341Z фирмы «Sundyne»	8413910008	К закупке подлежат следующие комплектующие и запасные части: - редуктор (мультипликатор) 1 ступени в сборе GEARBOX ASSY STAGE 1 D870155-07A/13A/47A – 3 ед., - редуктор (мультипликатор) 2 ступени в сборе GEARBOX ASSY STAGE 2 D870155-10A/16A/50A – 3 ед. - корпус уплотнения 2 ступени в сборе & SEAL HOUSING HIGH PRESSURE ASSY API 13/API 21 STAGE 2 D870155-10A/16A/50A – 3 ед., - запасные части к аммиачным насосам высокого давления 2 ступени модели LMV-341Z фирмы «Sundyne D870155-10A/16A/50A – согласно спецификации подраздела 4.1. технического задания - запасные части к карбаматным насосам высокого давления 2 ступени LMV-341Z D870155-56A/72A/72B – согласно спецификации подраздела 4.1. технического задания Технические характеристики в соответствии с ТЗ	компл.	6	300000,0	1800,00		0,0		0,0	6	1800000,0		0,0	комп-е	Цех карбамида. Узел очистки сточных вод. По дорожной карте по улучшению экологической обстановки г. Чирчик и прилегающей территории к АО «MAXAM-CHIRCHIQ»Сокращения выбросов аммиака и пыли карбамида в атмосферу на 20% (ист.№183,184)и снижение объема сточных вод на 20%	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
273	Запасные части для насосов модели LMV-341Z фирмы «Sundyne»	8413910008	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно Технического задания	шт.	87	1200,0	104,40		0,0		0,0	87	104400,0		0,0	зап. часть	Цех карбамида. Узел очистки сточных вод. По дорожной карте по улучшению экологической обстановки г. Чирчик и прилегающей территории к АО «MAXAM-CHIRCHIQ»Сокращения выбросов аммиака и пыли карбамида в атмосферу на 20% (ист.№183,184)и снижение объема сточных вод на 20%	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
274	Шпильконатяжитель (тензорный домкрат) в комплекте с гидравлической масло станцией	8467890000	поз. С-301/С-302: Шпилька М72х6, мат-л 24CrMo5, требуемая финальное напряжение 600 кгс/см2 поз.С-303: Шпилька W94x1/4", мат-л 15330.6, требуемая финальное напряжение 600 кгс/см2 поз. С-304: Шпилька М80х6, 24CrMo5, требуемая финальное напряжение 600 кгс/см2	к-т	1	65000,0	65,00		0,0		0,0	1	65000,0		0,0	Оборудование	Для цеха "Карбамид". Предназначен для ремонта колонн синтеза поз. С-301, С-302, С-303, С-304 с давлением 200 kgf/sm2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
275	Предохранительные клапана в комплекте	8481805990	Тип 17с7нж, Dy-150/Dy-200, Py-16 кг/см - 3 шт. Тип СППК4-4, Dy-80/Dy-100, Py-40 кг/см - 3 шт. Тип 17с16нж, Dy-50/Dy-80, Py-63 кг/см - 3 шт. Тип 17с9нж, Dy-25/Dy-40, Py-160 кг/см - 3 шт. Тип СППк5Р-25-250, Dy-25/Dy-50, Py-250 кг/см - 3 шт.	шт	15	2500,0	37,50		0,0		0,0	15	37500,0		0,0	зап. часть	Замена вышедших из строя предохратительных клапанов в цехе "Карбамид"	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
276	Предохранительный клапан в комплекте	8481805990	Система из двух предохранительных клапанов – рабочий и резервный с диаметром седла каждый тип 17нж92ст (СППК4Р-16) dc = 50мм; PN = 1.6/1.6 МПа (вход/выход) Материал: 12Х18Н12М3ТЛ; DN 100 PN 16 Пружина №123 с пределами настройки 3,5 9,5кгс/см2. - диаметр фланца на входе DN 100, - диаметр фланца на выходе DN 125, - давление настройки клапана Рн = 4,0 кгс/см2, - давление начало открытия клапана Рн.о = 4,4 кгс/см2, - давление полного открытия клапана Рп.о = 5,5 кгс/см2 2. Переключающее устройство тип 23нж16нж, Материал: 12Х18Н12М3ТЛ на входе ПУ 100-16-02, на выходе ПУ 125-16-01 - Рабочая среда – парогазовая смесь (аммиак, углекислый газ, мочевина, водяной пар) - Тип присоединения фланцевое по ГОСТ 33259 и/или другими общепринятыми стандартами;	компл.	1	15000,0	15,00		0,0		0,0	1	15000,0		0,0	зап. часть	Цех карбамида. Узел очистки сточных вод. По дорожной карте по улучшению экологической обстановки г. Чирчик и прилегающей территории к АО «MAXAM-CHIRCHIQ»Сокращения выбросов аммиака и пыли карбамида в атмосферу на 20% (ист.№183,184)и снижение объема сточных вод на 20%	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
277	Обратный клапан фланцевый	8481309109	тип 19нж11бк1 Ду 80 Ру 40 Материальное исполнение: 12Х18Н10Т, 12Х18Н12М3ТЛ	шт.	5	1500,0	7,50		0,0		0,0	5	7500,0		0,0	зап. часть	Цех карбамида. Узел очистки сточных вод. По дорожной карте по улучшению экологической обстановки г. Чирчик и прилегающей территории к АО «MAXAM-CHIRCHIQ»Сокращения выбросов аммиака и пыли карбамида в атмосферу на 20% (ист.№183,184)и снижение объема сточных вод на 20%	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
278	Штабеле-формирующая машина (ШФМ)	842200000	Штабеле-формирующая машина в сборе (комплексный механизм погрузки мешков в вагоны/автотранспорт) в комплекте с электродвигателями, частотным преобразователем	к-т	2	80000,0	160,00		0,0		0,0	2	160000,0		0,0	Оборудование	КСЦ производства СА и СК	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
279	Насос	8413607000	Подача, м3/ч - 3420; Напор, м - 75; ТУ 3631-066-05747979-96 20 НДС	шт	2	10000,0	20,00	1	10000,0		0,0		0,0	1	10000,0	Оборудование	Для цеха №5. Насос эксплуатируется в агрессивных, коррозионных средах более 20-ти лет и имеет многократный перепробег.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
280	Насос	8413607000	Подача, м3/ч - 1100; Напор, м - 80; ТУ 3631-066-05747979-96 14НДс	шт	2	4650,0	9,30	1	4650,0		0,0		0,0	1	4650,0	Оборудование	Для цеха №5. Насос эксплуатируется в агрессивных, коррозионных средах более 20-ти лет и имеет многократный перепробег.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
281	Насос	8413607000	Подача, м3/ч - 33; Напор, м - 250; ТУ 3619-006-56508584-03 4Н5х4	шт	4	3500,0	14,00	2	7000,0		0,0		0,0	2	7000,0	Оборудование	Насос эксплуатируется в агрессивных, коррозионных средах более 20-ти лет и имеет многократный перепробег.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

282	Насос	8413607000	Подача, м3/ч - 20; Напор, м - 32; ХП 20/31-К-СД-У2	шт	4	13500,0	54,00	2	27000,0		0,0		0,0	2	27000,0	Оборудование	Для цеха №5. Насос эксплуатируется в агрессивных, коррозионных средах более 20-ти лет и имеет многократный перепробег.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
283	Ротор НН (нитрозного нагнетателя)	8411990098	Черт. 2329025 СБГ ГТТ -12	шт	1	150000,0	150,00		0,0		0,0	1	150000,0		0,0	зап. часть	Производства азотной кислоты. Для компрессора ГТТ -12	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
284	Устройство балансирующее расхода воздуха агрегата АК-72	7019199009	Полные технические характеристики и материальное исполнение согласно Технического задания.	к-т	1	100000,0	100,00	1	100000,0		0,0		0,0		0,0	зап. часть	Для балансировки массового расхода воздуха между контактными аппаратами агрегата АК-72	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
285	Устройство балансирующее расхода воздуха агрегата АК-72М	7019199009	Полные технические характеристики и материальное исполнение согласно Технического задания.	к-т	1	100000,0	100,00	1	100000,0		0,0		0,0		0,0	зап. часть	Для балансировки массового расхода воздуха между контактными аппаратами агрегата АК-72М	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
286	Устройство смешивающее контактного аппарата агрегата АК-72	7019199009	Полные технические характеристики и материальное исполнение согласно Технического задания.	к-т	2	120000,0	240,00	2	240000,0		0,0		0,0		0,0	зап. часть	Для повышения гомогенности аммиачно-воздушной смеси, стабилизации технологического режима в контактном аппарате и усиления эффективности работы агрегата АК-72	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
287	Устройство смешивающее контактного аппарата агрегата АК-72М	7019199009	Полные технические характеристики и материальное исполнение согласно Технического задания.	к-т	2	120000,0	240,00	2	240000,0		0,0		0,0		0,0	зап. часть	Для повышения гомогенности аммиачно-воздушной смеси, стабилизации технологического режима в контактном аппарате и усиления эффективности работы агрегата АК-72М	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
288	Устройство поддерживающее (УП) катализаторного пакета контактного аппарата поз. Р-12/1,2 агрегата АК-72	7019199009	Устройство поддерживающее катализаторного пакета для контактных аппаратов агрегата АК-72 (решетка колосниковая, полный комплект опорных элементов и конструкций, система термозащиты, полный комплект термоизоляционного материала). Полные технические характеристикит и материальное исполнение согласно Технического задания.	к-т	2	150000,0	300,00	2	300000,0		0,0		0,0		0,0	зап. часть	Для поддержания в рабочем положении катализаторного пакета в контактном аппарате поз. Р-12/1,2 агрегата АК-72	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
289	Устройство поддерживающее (УП) катализаторного пакета контактного аппарата поз. Р-12/1,2 агрегата АК-72М	7019199009	Устройство поддерживающее катализаторного пакета для контактных аппаратов агрегата АК-72М (решетка колосниковая, полный комплект опорных элементов и конструкций, система термозащиты, полный комплект термоизоляционного материала). Полные технические характеристикит и материальное исполнение согласно Технического задания.	к-т	2	150000,0	300,00	2	300000,0		0,0		0,0		0,0	зап. часть	Для поддержания в рабочем положении катализаторного пакета в контактном аппарате поз. Р-12/1,2 агрегата АК-72М	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
290	Токарно-винторезный станок	8456110000	16ВТ20П ВИСТАН Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм: над станиной 500 мм, над суппортом 275 мм, наибольшая длина обрабатываемой детали - 1500 мм	к-т	2	120000,0	240,00		0,0	2	240000,0		0,0		0,0	Станочное оборудование	РМП - металообработка	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
291	Высокочастотная установка ТВЧ (для пайки резцов и термической обработки деталей)	8514201000	ТВЧ серии «ЭЛСИТ» ГОСТ 21139-87, Максимальная мощность – 160 – 240 кВА	к-т	I	35000,0	35,00	1	35000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	РМП - металообработка	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
292	Мини-сталеплавильная индукционная печь	8514201000	LSZ-160КВт объём литья Q=400кг	к-т	1	55000,0	55,00	1	55000,0		0,0		0,0		0,0	Литейное оборудование	РМП - металообработка	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
293	Ультразвуковой твёрдомер	9024101300	ТКМ-459С Универсальный Диапазон измерений по Бринеллю - 90-450НВ, по Роквеллу - 20-70 HRC, по Виккерсу - 240-940 HV	к-т	1	2500,0	2,50	1	2500,0		0,0		0,0		0,0	Прибор	РМП - для проведения анализа металла	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
294	Печь электрическая для сжигания углерода при химических анализах	8516808000	МТЭК-200 анализатор углерода и серы	к-т	1	35000,0	35,00		0,0	1	35000,0		0,0		0,0	Лабораторное оборудование	РМП - для проведения анализа металла	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
295	Плоскошлифовальный станок	846000000	HFS B 50150 VC Г размер стола 1600x500 мм	к-т	1	120000,0	120,00	1	120000,0		0,0		0,0		0,0	Станочное оборудование	РМП - металообработка	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
296	Круглошлифовальный станок	846000000	RSM 3000 C Длина обрабатквемой детали до 3000 мм, диам. 15-350 мм	к-т	1	140000,0	140,00	1	140000,0		0,0		0,0		0,0	Станочное оборудование	РМП - металообработка	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
297	Запасные части и комплектующие к горизонтально-расточному станку	8466937000	2А 620Ф11 , Эл.щит управления в комплекте, устройство цифровой индикации ЛИР -522-00, головка электромехническая зажима ЭМГ 52 - 2шт, гидростанция в сборе и др. 2А	к-т	2	10000,0	20,00		0,0		0,0	2	20000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
298	Запасные части к круглошлифовальному станку	8448490000	Модель 3Б722, насосная установка в комплекте,гидрокорбка реверса стола, цилиндр стола в комплекте с поршнем L=3000мм Dвн.=80, диаметер штока=50мм.гидропривод станка в комплекте.	к-т	1	12000,0	12,00		0,0		0,0	1	12000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
299	Запасные части к плоскошлифовальному станку	8448490000	модель 3А164А, насосная установка в комплекте,гидрокорбка реверса стола, плита электромагнитная напряжением 110V, цилиндр стола в комплекте с поршнем L=1700мм Dвн.=65, диаметер штока=35мм.гидропривод станка (насосы тип лопасной мод.18Г12-25А произ-ть от 18-100л/мин.	к-т	1	12000,0	12,00		0,0		0,0	1	12000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
300	Запасные части и комплектующие к токарно-винтроезным станкам	8466937000	1А660 (Краматорский) , задняя бабка в комплекте.	к-т	1	20000,0	20,00		0,0		0,0	1	20000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
301	Запасные части и комплектующие к токарно-винтроезным станкам	8466937000	1М65, насос для смазки, насос для охлаждения, ходовой винт.	к-т	2	3000,0	6,00		0,0		0,0	2	6000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
302	Запасные части и комплектующие к токарно-винтроезным станкам	8466937000	1М63, насос для смазки, насос для охлаждения, ходовой винт.	к-т	3	5000,0	15,00		0,0		0,0	3	15000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

303	Запасные части и комплектующие к токарно-винтроезным станкам	8466937000	ДИП 200, НТ-250М, устройство управления серии"FMS-DIALOG, шкаф управления в комплекте, ШВП продольного и поперечного хода.	к-т	3	10000,0	30,00		0,0		0,0	3	30000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
304	Запасные части и комплектующие к индукционной сталеплавильной печи ИСТ-0,4	8466937000	ИСТ-0,4 Эл.щит управления, индуктор меднай квадратного сечения 20х20мм гидравлическая система, цилиндр с поршнем цилиндр в сборе и др.	к-т	1	5000,0	5,00		0,0		0,0	1	5000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
305	Запасные части и комплектующие к сталеплавильной печи ДСП-1,5	8514900000	ДСП-1,5 Эл.щит управления,квадратного сечения 20х20мм гидравлическая система, цилиндр с поршнем цилиндр в сборе, графитовые электроды диам.200мм и 300мм и др.	к-т	1	5000,0	5,00		0,0		0,0	1	5000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
306	Запасные части и комплектующие к токарно-карусельным станкам	8458918001	TOS-2500, коробка подач, гидросистема в комплекте	к-т	1	11000,0	11,00		0,0		0,0	1	11000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
307	Запасные части и комплектующие к токарно-карусельным станкам	8458918001	OMBA-1250, коробка подач, гидросистема в комплекте	к-т	1	11000,0	11,00		0,0		0,0	1	11000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
308	Запасные части и комплектующие к гильотинным листовым ножницам	8435900000	НА-2250 золотники, тормозной барабан в сборе	к-т	1	6000,0	6,00		0,0		0,0	1	6000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
309	Запасные части и комплектующие к радиально-сверлильным станкам	8466937000	2А54 Шкаф управления в комплекте, эл.магнитные клапана, манжеты, подшипники, насосы и т.п.	к-т	2	7500,0	15,00		0,0		0,0	2	15000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
310	Запасные части и комплектующие к фрезерным станкам	8459699000	F-400E Шкаф управления в комплекте, эл.магнитные клапана, манжеты, подшипники, насосы и т.п.	к-т	4	7500,0	30,00		0,0		0,0	4	30000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
311	Запасные части и комплектующие к зубофрезерным и зубодолбёжным станкам	8459699000	Шкаф управления в комплекте, эл.магнитные клапана, манжеты, подшипники, насосы и т.п. 5К32П	к-т	3	5000,0	15,00		0,0		0,0	3	15000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
312	Запасные части и комплектующие к строгальным станкам	846000000	Эл.магнитные клапана, манжеты, подшипники, насосы, гидропривод в сборе и т.п. 7210	к-т	4	3500,0	14,00		0,0		0,0	4	14000,0		0,0	зап. часть	РМП - для ремонта станочного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
313	Молот ковочный пневматический со станиной арочного типа	8462109000	Номинальная масса падающих частей - 1000 кг. Тип М-1340А (или аналог)	шт	1	120000,0	120,00		0,0		0,0	1	120000,0		0,0	Станочное оборудование	РМП - металообработка	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
314	Спец. поковка	8483100000	1) ст.30Х13, Чертеж Н04.300.101, Эскиз №472.20 - 8 шт., 2) ст.30Х13, Чертеж 1-О-382 - 8 шт.	шт.	16	2200,0	35,20		0,0	16	35200,0		0,0		0,0	зап. часть	Для ремонта оборудования (Очистка-1)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
315	Трубы бесшовные	8108906008	ГОСТ 8732-78, ГОСТ 1050-2013 Ø25х2,5х6000 мм, Ø32х3х6000 мм, Ø42х3,5х6000 мм, Ø57х3,5х6000 мм, Ø76х6х6000 мм, Ø108х8х6000 мм, Ø159х8х6000 мм, Ø219х10х6000мм, Ø159х10х6000мм, Ø159х4,5х6000мм, Ø89х4х6000мм, Ø89х8х6000мм, Ø108х4,5х6000мм, Ø76х10х6000мм, Ø57х6х6000мм, Ø42х6х6000мм, Ø32х6х6000мм, Ø25х6х6000мм, Ø273х40х6000мм, Материал: Б20	п/м	2694	40,0	107,76		0,0		0,0	2694	107760,0		0,0	материал	Для ремонта технологического оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
316	Трубы	7304499509	Материал: 03Х17Н14М3, Размеры Ø 108х5 мм, Ø 89х5 мм, Ø 57х4 мм, ТУ 14-158-133-2003, ГОСТ 9941-81	п.м.	300	280,0	84,00		0,0	300	84000,0		0,0		0,0	Материал	Карбамид - Для замены прокорродированных участков трубопроводов узла дистилляции 1 ступени	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
317	Труба	730600000	Материал: 06ХН28МДТ Размер Ø 275х10,0 мм, ГОСТ 5632-72 на хим. состав стали	п/м	864	350,0	302,40		0,0		0,0	864	302400,0		0,0	материал	для регистров плавильных ванн поз.ES-01/801	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
318	Поковка	7228409000	Сталь 38Х2МЮА Ø150mm L-3385mm ГОСТ 4543-91, эскиз № 1491, 1491.01 Поковка группы V по ГОСТ 8479-91. КП440. НВ197…235	шт	12	2200,0	26,40		0,0	8	17600,0	4	8800,0		0,0	Заготовка	Для изготовления штоков для поршневого циркуляционнго насоса (ПЦН)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
319	Поковка	7228409000	Сталь 45 Ø140mm L-2100mm ГОСТ 1050-88, эскиз № 1494 Поковка группы V КП245 по ГОСТ 8479-70. УЗД контролю по ГОСТ24507-80, класс качества 3п	шт	10	1800,0	18,00		0,0		0,0	10	18000,0		0,0	Заготовка	Для изготовления валов компрессора 2ЦЦК-10/300-10/12	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
320	Поковка	7228409000	черт.317-6 2901 эск.472-06 черт.317-6 4601 эск.472-07 черт.317-6 4801 эск.472-03 черт.317-652-01 эск.472-05 черт.317-658-01 эск.472-04 Ст38ХМЮА	шт.	24	2200,0	52,80		0,0	24	52800,0		0,0		0,0	Заготовка	"цех Компрессия" изготовление запасных частей для компрессорного агрегата 6М40-320/320	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
321	Поковка	7228409000	черт.1-К-868 эск.472-10 черт.1-К-870 эск.472-20 черт.1-К-872 эск.472-16 черт.1-К-925 эск.472-01 Ст40	шт.	16	1800,0	28,80		0,0	16	28800,0		0,0		0,0	Заготовка	изготовление запасных частей для газового компрессора 1Г-266/320	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
322	Поковка	7228409000	черт.1-К-990 эск.472-17 черт.1-К-991 эск.472-02 черт.1-К-992 эск.472-16 черт.1-К-876 эск.472-15 Ст35Х	шт.	16	1800,0	28,80		0,0	16	28800,0		0,0		0,0	Заготовка	изготовление запасных частей для компрессора Шварцкопф	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
323	Спец поковка	7228409000	350х310х400 мм, ст. 08Х17Н15М3Т	шт	10	4000,0	40,00	10	40000,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Карбамид - Для изготовления гидроблока	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

324	Поковки	7228409000	317-9-29-02 4М16 38ХМЮА 317-9-28-02 4М16 38ХМЮА 317-5-32-04 4М16 38ХМЮА 317-9-32-05 4М16 38ХМЮА 2М6-45 Борзиг 38ХМЮА М-4023 Борзиг 38ХМЮА М-621801 Борзиг 38ХМЮА М-7036 Борзиг 38ХМЮА 317-9-73-01 4М16 ст40 317-9-77-01 4М16 ст40 М-1318 Борзиг ст40 М-1319 Борзиг ст40	шт	46	2000,0	92,00	46	92000,0		0,0		0,0		0,0	Заготовка	Карбамид - Предназначена для изготовления и замены запасных частей оборудования. Требуется замена, физический износ 90 %	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
325	Поковки (заготовки) из спец. стали марки 03Х17Н14М3	7326909807	Поковки прямоугольного и круглого сечения по чертежам №М-9659, № М-9660, № М-9663, № ДТ-1486, № ДТ-1589, № ДТ-1592, № ДТ-1497, № М-9661; Группа поковок IV К, ГОСТ 25054-81, Технические характеристики (размеры, количество и др.) в соответствии с Техническим заданием	шт.	71	2500,0	177,50	15	37500,0	15	37500,0	20	50000,0	21	52500,0	Заготовка	Карбамид - Для опорожнения колонн синтеза и подготовки к ремонту одну из двух колонн синтеза при работе двух колонн синтеза на одну технологическую нитку	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
326	Электродвигатель	8501000000	ВАО 81-4У2, 40 кВт, 1500 об/мин	шт.	1	18000,0	18,00		0,0		0,0	1	18000,0		0,0	эл. оборуд-е	Для поз. 426/1,2	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
327	Электродвигатель	8501000000	КМР 2805 2А, 68 кВт, 3000 об/мин	шт.	1	9500,0	9,50		0,0		0,0	1	9500,0		0,0	эл. оборуд-е	Для компрессора К-401	отсутствует		Чехия	В Республике Узбекистан не производится.
328	Электроизоляционные материалы	3921905500	В соответствии с прилагаемым перечнем, НТД заводов изготовителей	кг	15955,5	5,0	79,78	7977,8	39888,8		0,0	7977,8	39888,8		0,0	материал	Для РЭН цехов, является расходным материалом	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
				м	181830	0,5	90,92	90915	45457,5		0,0	90915	45457,5		0,0	материал	Для РЭН цехов, является расходным материалом	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
				м²	1200	30,0	36,00	600	18000,0		0,0	600	18000,0		0,0	материал	Для РЭН цехов, является расходным материалом	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
329	Лабораторная центрифуга модель UNICEN 21 или аналог	8421192009	Для определения абсорбция горючего нитрата аммония низкой плотности. Центрифуга с оборотами до 2000 в минуту, эквивалени центрифуги в которой расстояние между центром гравитации образца и осью центрифуги должно составлять 9 cm на 100 g	шт	1	7500,0	7,50	1	7500,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Внедрение новой методики выполнения анализов по НАНП в лаборатории готовой продукции азотной группы ОТК	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
330	Центробежная плавильная чаша	8708919109	Для определения абсорбция горючего нитрата аммония низкой плотности. Согласно чертежа 4	шт	10	100,0	1,00	10	1000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Внедрение новой методики выполнения анализов по НАНП в лаборатории готовой продукции азотной группы ОТК	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
331	Спектрофотометр LIBRA S 22	9027300000	Для определения внутренней добавки нитрата аммония низкой плотности. Прибор для измерения коэффициента пропускания жидких и твердых веществ. Спектральный диапазон измерений (190-1100) nm абсолютная погрешность не более 1%. С програмным обеспечением	шт	1	15000,0	15,00	1	15000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Внедрение новой методики выполнения анализов по НАНП в лаборатории готовой продукции азотной группы ОТК	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
332	Прибор для определения мех. прочности катализатора (по образующей)	9024809000	типа МП-9С Диапазон измеряемых усилий (5÷50) kgf, скорость подъема рабочего столика 2 mm/min, ход стола 100 mm, габариты 550x380x260 mm	шт	1	5000,0	5,00	1	5000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Замена морально устаревшего прибора, сокращение времени наподготовку и выполнение испытаний. Определение механической прочности с разрушающим усилием при раздавливании по образующей катализаторов. Лаборатория ОТК катализаторного цеха.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
333	Прибор определения индекса прочности	9024809000	тех характеристика: при длине от центра ножа до контрольной точки (230±10) mm - (0,26±0,1) kg; ±10) mm - (0,51±0,1) kg; (330±10) mm - (0,84±0,1) kg; (380±10) mm - (1,4±0,1) kg; (470±10) mm - (2,59±0,1) kg; Растояние от оси качания рычага до центра ножа (100±0,1) mm	шт	1	5100,0	5,10	1	5100,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Замена морально устаревшего прибора, сокращение времени наподготовку и выполнение испытаний. Определения индекса прочности цинкового поглотителя и др. калаизаторов в форме экструдатов. Лаборатория ОТК катализатор ного цеха.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
334	Гидравлический ручной пресс на торец	8414509000	В соответствии с Техническим заданием	шт.	1	3500,0	3,50	1	3500,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для ОТК Катализаторного цеха	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
335	Гидравлический ручной пресс на сжатие	8414509000	В соответствии с Техническим заданием	шт.	1	3500,0	3,50	1	3500,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для ОТК Катализаторного цеха	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
336	Запасные части к самоходным кранам LIEBHERR LTM 1160/2 и LTM 1050/1	6813890009	LIEBHERR LTM 1160/2 и LTM 1050/1 Перечень, ассортимент, серийные номера, количество запасных частей в соответствии с Техническим Заданием	к-т	2	75000,0	150,00	2,0	150000,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Для автотранспортного цеха - для проведения ремонта 50 и 160 тонных кранов LIEBHERR	отсутствует		Компания "Liebherr Werk Ehingen GmbH", Германия	В Республике Узбекистан не производится.
337	Железнодорожная цистерна под перевозку "аммиака"	8606100000	Материал кузова: 09Г2С, 09Г2Д, 09Г2 и 09Г2СД-12, Грузоподъёмность: более 56,0 тн; Нормативный срок службы: 40 лет. Остальные тех. параметры в соответствии с ТЗ	шт	10	65000,0	650,00		0,0	10	650000,0		0,0		0,0	транспортное средство	Для восполнения рабочего парка цистерн, взамен выпедщих по сроку службы.	отсутствует		Россия, Украина	В Республике Узбекистан не производится.
338	Железнодорожная цистерна под перевозку "Слабой азотной кислоты"	8606100000	Материал кузова: 12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т Грузоподъёмность: более 71,5 тн Нормативный срок службы: 27 лет	шт	10	100000,0	1000,00		0,0	10	1000000,0		0,0		0,0	транспортное средство	Для восполнения рабочего парка цистерн, взамен выпедщих по сроку службы.	отсутствует		Россия, Украина	В Республике Узбекистан не производится.
339	Нихромовая проволока и лента		Размеры, марка стали, технические характеристики, количество по позиции согласно Технического задания	кг	2000	40,0	80,00	2 000	80000,0		0,0		0,0		0,0	материал	Для ремонтно-эксплуатационных нужд (РЭН)	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
340	Мостовой кран КМ-15	8426110000	Грузоподёмность - 15 тн., пролёт - 14000 метр, общий вес - 22000 кг, степен взрывозащиты: 1Ex dIIAT1Gb1, IP67; Напряжение электрической сети - 380В	к-т	1	75000,0	75,00	1	75000,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Для цеха "Синтез" аммиачного производства - Замена физически изношенного и морально устаревшего оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

341	Четырех моторный мостовой электрический кран на 50/7,5 тонн	8426110000	Основной грузоподём - 50 тн., вспомогательный грузоподъём - 7,5 тн., пролёт - 12500 метр; общий вес - 36 188 кг; степен взрывозащиты: 1Ex dIIAT1Gb1, IP67; Напряжение электрической сети - 380В	к-т	1	150000,0	150,00	1	150000,0		0,0		0,0		0,0	эл. оборуд-е	Для цеха "Синтез" аммиачного производства - Замена физически изношенного и морально устаревшего оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
342	Дифманометры с электрическим выходным сигналом высокого давления 320 kg/cm2, статическое давление 160 kg/cm2	9026202000	Выходной сигнал (4÷20) mA + HART, материал деталей сталь 316L, с индикатором SMART. Исполнение взрывозащищенное (искробезопасное). Соединение с процессом – 3-х вентильный блок прямого фланцевого монтажа выточенный с монтажным комплектом	шт	31	2800,0	86,80	31	86800,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Для цеха "Синтез" аммиачного производства	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
343	Датчики избыточного давления с электрическим выходным сигналом	9026202000	Выходной сигнал (4÷20) mA + HART, материал деталей - сталь 316L, с индикатором SMART. Исполнение взрывозащищенное (искробезопасное). Соединение с процессом – 2-х вентильный блок прямого монтажа с монтажным комплектом. Штуцер присоединения резьба M20x1,5.	шт	23	2200,0	50,60	23	50600,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Для цеха "Синтез" аммиачного производства	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
344	Указатели уровня байпасные	9026102900	Байпасные указатели уровня. Тип указателя - магнитный роликовый указатель с керамическими роликами, с шкалой из аллюминия, градуировка в mm. С преобразователем электрического сигнала - (4-20)mA+HART. Подключение 2-х проводное. Взрывозащита – искробезопасное исполнение.	шт	8	5500,0	44,00	8	44000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Для цеха "Синтез" аммиачного производства	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
345	Уровнемеры высокого статического давления (320kgf/cm2)	9026102900	Уровнемеры рефлекс-радарные с коаксиальным сенсором (диаметр сенсора не менее 22 mm) в комплекте с уровнемерными колонками, материал сенсора – сталь 1,4571(316Ti). Вид взрывозащиты – EExiaIICT6. Выходной сигнал (4÷20) mA + HART. Фланец DN50 PN320 DIN EN 1092-1. Измеряемая среда: сжиженный аммиак + газообразный аммиак, рабочее давление среды – не более 320 kgf/cm2, температура (40÷45) °C. Подключение – 2-х проводное. Питание – 24 V постоянного тока. Точность – ±3 mm. С сенсорным дисплем, язык дисплея – русский	шт	8	5500,0	44,00	8	44000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Для цеха "Синтез" аммиачного производства	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
346	Расходомеры массовые	9026102900	Версия расходомера – раздельная, с функцией измерения плотности продукта. Первичный преобразователь прямотрубного исполнения. Взрывозащита – ExiaIIcT4/T6. Класс защищенности корпусов-IP-65. Выходной сигнал (4-20) mA+HART. преобразователь ЖК- дисплеем SMART, с функцией настройки и самотестирования	шт	6	10000,0	60,00	6	60000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Для цеха "Синтез" аммиачного производства	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
347	Контроллеры (регуляторы) одноканальные электронные	9032890000	Количество регулируемых параметров – 1(один), выходной сигнал (4÷20) mA. Регуляторы (контроллеры) одноканальные с размерами корпуса не менее 96x96 mm, для регулирования параметров технологического процесса (давления, расхода, уровня, температуры и др.). Жидкокристаллический высококонтрастный многоцветный экран Дисплеи действительного и заданного значения горизонтального расположения	шт	26	400,0	10,40	26	10400,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Для цеха "Синтез" аммиачного производства	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
348	Блоки питания - барьеры	8504312100	Блок питания/барьер искрозащиты (активный барьер) одноканальный для обеспечения пи-тания (0-24)V постоянного тока и гальванической развязки преобразователей искробезопас-ного исполнения с 2х проводным подключением и с выходным сигналом (4-20) mA с под-держкой HART-протокола. HART-интерфейс предназначен для мониторинга состояния датчика, класс исполнения не ниже IP20. Корпус малогабаритный с размерами: ширина не более (17-23) mm, высота не более (95-115) mm, глубина – не более (100-115) mm. Крепление на DIN-рейке шириной 35 mm Напряжение питания (24-230)V переменного тока/постоянного тока (-20%-+10%)	шт	77	180,0	13,86	77	13860,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Для цеха "Синтез" аммиачного производства	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
349	Вентиля высокого давления	8481807900	Вентиль запорный угловой стальной. Присоединение фланцевое по ГОСТ 9544-93 с ответными фланцами прокладка овального сечения. Герметичность затвора – класс А; Установочное положение на трубопроводе – любое; Номинальное давление, МРа (kgf/cm2) – до 32 (320); Условный диаметр прохода 15 mm Рабочая среда – азотоводородная смесь; Температура рабочей среды: до 1000С. Вид климатического исполнения –У1 (до-400С) по ГОСТ 15150-69. Привод – ручной (маховик).	шт	45	1200,0	54,00	45	54000,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Для цеха "Синтез" аммиачного производства	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
350	Редукторы высокого давления	8483409000	Двухступенчатый: ступень высокого давления (редуктор РГ-1А); ступень низкого давления (редуктор РГ-2А) Диапазон настройки выходного давления (0,01…0,1) МРа Давление на входе, (1,0…32) МРа Расход газа (по воздуху) (10…1200) l/h Входная газовая линия трубопровод высокого давления Ру 320 kgf/cm2 Ду 6 mm Присоединение редуктора к трубопроводу фланцы (ГОСТ 9399-75) с линзовым уплотнением; Выходная линия трубка из стали 12Х18Н10Т с наружным диаметром 6 mm с выходным ниппелем.	шт	20	800,0	16,00	20	16000,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Для цеха "Синтез" аммиачного производства	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
351	Труба нержавеющая высокого давления	730600000	ГОСТ 9941-81, марка стали 12Х18Н10Т; Наружный диаметр 16 mm, толщина стенки 2,5 mm	метр	135	100,0	13,50	135	13500,0		0,0		0,0		0,0	материал	Для цеха "Синтез" аммиачного производства	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
352	Клапаны регулирующие пневматические высокого статического давления (320 kgf/cm2)	8481807900	Клапаны регулирующие пневматические угловые высокого статического давления (320 kgf/cm2) с ручными дублерами – 14 (четырнадцать) комплектов В состав комплекта клапана входят: - ответные фланцы для соединения клапанов с трубопроводами - электропневматические позиционеры с управляющим сигналом (4÷20) mA+HART протоко-лом, искробезопасного исполнения EExia IIC T4/T6, с манометрами. - редуктор-фильтр воздуха питания с манометром Ду-150, Ру320, Ду-25, Ру-320 среда: циркуляционный газ	шт	14	5000,0	70,00	14	70000,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Для цеха "Синтез" аммиачного производства	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
353	Клапаны регулирующие пневматические	8481807900	Ду-50, Ру-40, среда: аммиак сжиженный, танковый газ Ду-25, Ру-40, среда: аммиак безводный сжиженный; Ду-10, Ру-16, среда: аммиак безводный сжиженный	шт	12	2500,0	30,00	12	30000,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Для цеха "Синтез" аммиачного производства	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

354	Клапаны - отсекатели	8481807900	Ду-50, Ру-40, среда : аммиак безводный сжиженный	шт	4	3500,0	14,00	4	14000,0		0,0		0,0		0,0	комп-е	Для цеха "Синтез" аммиачного производства	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
355	ГСО и Стандарт титр-СТ разные	2811210000	Наименование, ГОСТы, ТУ, количество и технические характеристики согласно технического задания	к-т	1	15000,0	15,00	1	15000,0		0,0		0,0		0,0	материал	Для Центральной лаборатории	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
356	Запорная арматура (задвижки, клапана запорные, клапана угловые, клапана обратные) разных диаметров и размеров	8481807900	Марки 30нж99нж, 30с99нж, 30нж41нж, 30нж65нж, 30с41нж, 30с64нж, 15нж65нж, 15нж22нж, 15с27нж, 19нж176к, 19нж18нж, 912-200-ОБ, 22лс69нж, 15с22нж, 15нж76нж Технические характеристики (размеры, давления, количество) в соответствии с Техническими заданиями	шт.	200	1200,0	240,00		0,0		0,0	100	120000,0	100	120000,0	комп-е	Цеха Аммиак-2, № 5, Карбамид, цех № 3, Очистка-1, 2, Синтез, Компрессия, САиСК, Цех № 6 - замена существующих, морально устаревших и физически изношенной запорной арматуры	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
357	Насос	8413603100	АХ 280/42А Н-I(СД) Подача, м3/ч - 200; Напор, м - 36,4, Материал А-351 CF8M	шт	2	35000,0	70,00		0,0	2	70000,0		0,0		0,0	Оборудование	САиСК - замена морально устаревшего и изношенного оборудования Р-03/818	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
358	Насос	8413603100	АХПО 45/54а-К-ЩД Подача, м3/ч - 11,5; Напор, м - 60, Материал сталь, чугун	шт	1	40000,0	40,00		0,0	1	40000,0		0,0		0,0	Оборудование	САиСК - замена морально устаревшего и изношенного оборудования Р-01/803	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
359	Насос	8413603100	Х20/5316-К-СД Подача, м3/ч - 13,8; Напор, м - 38, Материал нерж.сталь,	шт	2	15500,0	31,00		0,0	2	31000,0		0,0		0,0	Оборудование	САиСК - замена морально устаревшего и изношенного оборудования Р-508	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
360	Насос	8413603100	Х20/5316-К-СД Подача, м3/ч - 20; Напор, м - 38, Материал 08Х17Н13М2Т	шт	2	15500,0	31,00		0,0	2	31000,0		0,0		0,0	Оборудование	САиСК - замена морально устаревшего и изношенного оборудования Р-02/809	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
			ВСЕГО:				**16098,93**		**4115156,25**		**3006100,00**		**8686526,25**		**291150,00**						
III. Модернизация комплексного машинного агрегата КМА-2																					
361	Закупка оборудование для "Модернизация комплексного машинного агрегата КМА-2."	8419 50 0000	Увеличение производительности по воздуху до 220 тыс.м3/час. и по выпуску продукции 1250 тонн/сутки	к-т	1	6000000,0	6000,00		0,0		0,0		0,0	1	6000000,0	оборудование	Цех "Производство азотной кислоты"	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
			ВСЕГО:				**6000,00**		**0,00**		**0,00**		**0,00**		**6000000,00**						
			ИТОГО:				**48781,003**		**15057120,28**		**8397783,53**		**16486769,40**		**8839329,39**						

ПРИМЕЧАНИЕ:

Цены на товары указаны ориентировочно и могут быть изменены по факту заключения импортных контрактов.

Допускается внесение в установленном порядке дополнительной потребности в 2023 году исходя из фактического закупа 2022 года и производственной необходимости

В Перечне имеются позиции товаров, которые не были приобретены в 2022 году

Подтверждаем достоверность, необходимость, финансовые возможности, целесообразность и отсутствие у производителей на внутреннем рынке импортируемой продукции для использования в текущих производственных нуждах предприятия

Рассмотрено и подтверждено со стороны АО "Maxam-Chirchiq":

Первый зам. председателя правления - директор по производству — Узаков Р.Т.

И.о. Коммерческого директора — Юсупов Р.С.

Главный механик — Кадиров Ф.К.

Главный энергетик — Примов М.Х.

Главный приборист — Досметов Д.Х.

Начальник отдела анализа издержек производства, сокращение себестоимости и ресурсоснабжения — Собиров Ф.Х.

Начальник финансового отдела — Саипов А.Э.

Начальник ОСРиПБ — Клубкова М.А.

Исполнитель: отдел импорта
тел: 9-31-44

Гарантируем после прибытия продукции ввести в эксплуатацию в установленные сроки

Обязуемся предоставлять требуемую информацию в течении 3-х рабочих дней по письменному обращению в случае возникновения дополнительных вопросов по заявленной нами заявке:
Отдел импорта -

Отдел ВЭС -

Для проведения качественной маркетинговой проработки к каждой заявке обязуемся предоставить детальное техническое требование с указанием допустимого диапазона значений показателя